

NEW

star

CNC自動旋盤

SK-51 type A/D

スターの新領域、それは主軸固定型の新時代

2スピンドル+3タレットを備えた、充実した機械構成をもつハイグレードモデルをはじめ、主軸固定型旋盤ユーザーのニーズに応える、新たなスターのラインナップが誕生。

機能・剛性・操作性のすべてにクラストップレベルを追求して、φ51クラスの棒材加工機に、いま革新への確信を。

CNC AUTOMATIC LATHE SK-51



高機能

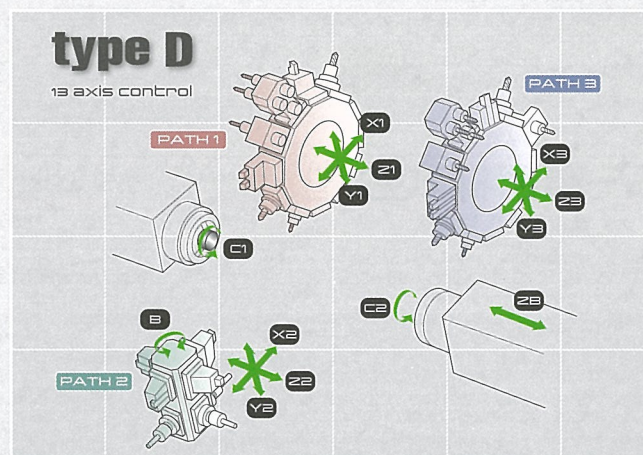
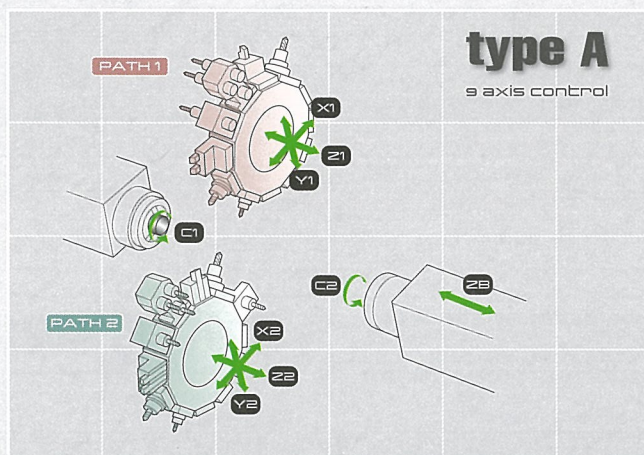
- ① 3軸制御の12面タレット型刃物台、B軸制御付き4面タレット型刃物台の組み合わせにより、ニーズに合わせた2モデルをラインアップ。
- ② タイプDに搭載しているB軸制御付き4面タレット型刃物台は、正面/背面とも同時5軸制御加工が可能。
- ③ 素形材加工への展開も視野に入れ、メイン/サブ主軸ともパワーチャックの搭載が可能。

操作性・作業性

- ① 機械前面から主軸までの距離を短く抑え、オペレーターの作業性を確保。
- ② 旋回式の操作パネルに、15インチの大画面タッチパネルディスプレイを採用。
- ③ 三次元シミュレーションによる事前プログラムチェック機能を搭載。

高剛性・高精度

- ① 各刃物台のX軸摺動部に角型すべり案内面を採用し、刃物台剛性を向上。
- ② 12面タレット型刃物台の回転工具駆動方式に、1ポジションドライブ機構を採用。
- ③ 機体各部から取得した温度データに基づき、高精度かつ柔軟な熱変位補正が可能。



2スピンドル

+

2タレット：12面×2

2スピンドル

+

3タレット：12面×2・4面×1 (B軸付)

標準機械仕様

OP: オプション

項 目			SK-51 type A	SK-51 type D
メイン主軸	最大加工径		φ51mm	
	最大加工長		125mm	
	主軸回転数		Max.5,000min ⁻¹	
	主軸モーター		7.5kW(連続)／15kW(10分／15%ED)	
	主軸割り出し		C軸制御	
	主軸貫通穴		φ52.5mm	
	チャッキング形式		油圧式回転シリンドア	
	コレットチャック形式		H-S22／DIN177E	
パワーチャック形式		6インチ		
サブ主軸	最大加工径		φ51mm	
	最大取上げ製品長		125mm	
	最大製品突出し長		80mm	
	主軸回転数		Max.5,000min ⁻¹	
	主軸モーター		7.5kW(連続)／11kW(15分／25%ED)	
	主軸割り出し		C軸制御	
	主軸貫通穴		φ52.5mm	
	チャッキング形式		油圧式回転シリンドア	
コレットチャック形式		H-S22／DIN177E		
パワーチャック形式		6インチ		
PATH 1刃物台	形 式		12面タレット	
	工具本数	バ イ ト	□20mm	
		ス リ ーブ	Max.2本／面	
		回 転 工 具	Max.3本／面	
	回転工具	回 転 数	Max.2本／面	
		モ ー タ ー	Max.6,000min ⁻¹	
		最大穴明け	4.5kW(連続)／7.5kW(5分／30%ED)	
		最大タップ	φ16mm	
ミリング		M12×P1.75		
PATH 2刃物台	形 式		12面タレット	
			4面タレット(B軸制御付き)	
	工具本数	バ イ ト	□20mm	
		ス リ ーブ	Max.2本／面	
		回 転 工 具	Max.1本／上 pos.	
	回転工具	回 転 数	Max.2本／下 pos.	
		モ ー タ ー	Max.3本／面	
		最大穴明け	Max.2本／下 pos.	
		最大タップ	Max.2本／下 pos.	
	ミリング		Max.6,000min ⁻¹	
PATH 3刃物台	形 式		4.5kW(連続)／7.5kW(5分／30%ED)	
	工具本数	バ イ ト	2.2kW(連続)／4.5kW(5分／30%ED)	
		ス リ ーブ	φ16mm	
		回 転 工 具	φ13mm	
	回転工具	回 転 数	φ18mm	
		モ ー タ ー	M12×P1.75	
		最大穴明け	M10×P1.5	
		最大タップ	φ18mm	
	ミリング		φ20mm	
	早送り速度	X1、X2、X3		20m/min
Y1、Y2、Y3		15m/min		
Z1、Z2、Z3、ZB		40m/min		
クーラントタンク		458ℓ		
クーラントポンプ		1.5kW(2.5MPa)×1、0.4kW×1		
機械寸法(幅×奥行×高)		2,800×2,070×2,130mm		
機 械 重 量		6,600kg		
		7,200kg		

(注)

●記載されている加工能力は被削材がSUS303の場合を示します。
被削材質、使用工具等の加工条件により、加工能力は記載数値と異なる場合があります。

※本カタログに記載された仕様は、予告なく変更する場合がありますからご了承ください。

※本製品は、外国為替および外国貿易法に基づく輸出規制品です。従って、本品を輸出するとき、又は外国に持ち出す際には、弊社販売担当者まで御連絡下さい。

スター精密株式会社

機械事業部 営業部

〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5586 FAX.0537-36-5607

<http://www.star-m.jp/>

東京営業所 〒179-0074 東京都練馬区春日町3丁目34-26コトメリアル1-2階
TEL.03-5987-2855 FAX.03-5987-2857

諏訪営業所 〒391-0013 長野県茅野市宮川1387-9 Aビル4階
TEL.0266-75-5755 FAX.0266-75-5615

名古屋営業所 〒465-0043 愛知県名古屋市中区宝が丘25番地 グローバル25 5-A
TEL.052-777-1505 FAX.052-777-2325

大阪営業所 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原4-1-45 新大阪八千代ビル6F
TEL.06-6395-1559 FAX.06-6395-7650

菊川工場 〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5511 FAX.0537-36-5600

上海星島機械有限公司 中国(上海)自由貿易試験区富特北路229号第二層全部
TEL.+86-21-5868-2100 FAX.+86-21-5868-2101

上海星島機械有限公司 中国広東省深圳市深南中路2008号 華聯大廈14F 1416室
深 圳 事 務 所 TEL.+86-755-8366-8029 FAX.+86-755-8366-7952

STAR MICRONICS (THAILAND) CO., LTD.
289/23 M.13 Soi Kingkaew 25/1, Kingkaew Rd.,
T.Rachathewa A.Bangplee Samutprakarn 10540 Thailand
TEL.+66-2-186-8945-47 FAX.+66-2-183-7845

9001 ISO 14001
CERTIFIED



印刷には、環境にやさしいアロマフリータイプ大豆油インキ(TK/ハイエコーSOY)を使用しています。

主な標準装備

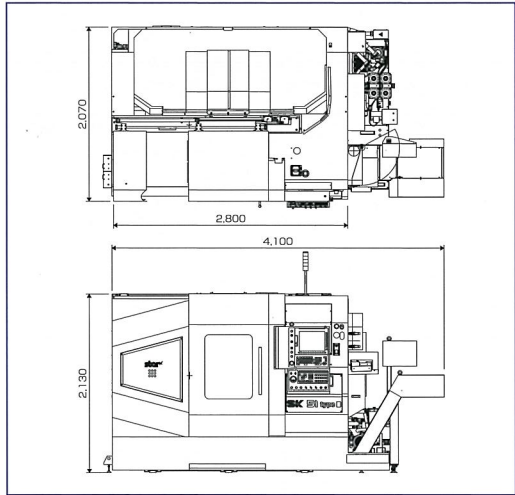
1. CNC装置 FANUC 32i-B (iHMI) : type A
2. CNC装置 FANUC 31i-B5 (iHMI) : type D
3. 15inch カラーLCDディスプレイ
4. 空圧装置
5. 油圧装置
6. 自動集中給油装置
7. 切削油レベル検出装置
8. ドアインターロック装置
9. 突切りバイト破損検出機能(ソフトウェア)
10. Cs輪郭制御(メイン/サブ)
11. B軸制御(type D: PATH 2タレット)
12. スピンドルクランプ装置(メイン/サブ)
13. スピンドルエアージャック装置(メイン/サブ)
14. エアシリンダー式製品排出装置(製品排出検出装置付き)
15. サブスピンドルミックスブロー装置(エア&クーラント)
16. 工具回転駆動装置(タレット型刃物台)
17. パーツキャッチャー
18. 製品コンベアー
19. 照明灯
20. 漏電ブレーカー

特別付属装置

1. チップコンベアー
2. 切削油流量検出装置
3. 自動消火装置
4. 水分除去装置
5. 信号灯
6. 突切りバイト破損検出装置(メカ式)
7. メイン/サブチャック(ツーリングシステムから選択)
8. 主軸内装管
9. メイン/サブスピンドル上部エアブロー(パワーチャック用)
10. フットスイッチ(メイン/サブチャック開閉用)
11. クーラントポンプ増設仕様(2.5MPa)
12. 切削油装置6.9MPa
13. 切削油装置信号線
14. クーラント装置配管6.9MPa
15. ツールセッター
16. 自動材料供給装置インターフェース
17. LAN/RS232Cインターフェース
18. トランスCEマーキング仕様
19. トランスCEマーキング用ケーブル
20. CEマーキング仕様

外形寸法図

単位: mm



2018.09_Ver1.0_1