

倒立形が実現する次世代の生産形態



倒立形CNC旋盤

XV-3

NEW

多様な工程を集約

- 1台に3つのスピンドルを搭載。旋削加工から回転工具による穴あけまで多様な加工が可能で、1-1-1工程、1-1-2工程、1-2-2工程、1-2-3工程と自在に工程を構築できます。

段取り替えの省力化

- 走行型の搬送装置へ、主軸自体が移動してワークの受渡しをするセルフローディング構造。搬送装置にワーク反転機能をもたせ、工程間の反転装置を無くしました。チャック同士の受渡し回数を減らしチョコ停の原因を削減するとともに、段取り替え箇所も少なく、段取り工数も削減できます。

メンテナンス性と省スペースの追求

- 主軸を倒立させて機械前面に搭載。刃物台・スライドや搬送装置などの主要機構部分も機械前面に配置することにより、メンテナンス性と省スペースを追求しました。さらに主軸にはオイルミスト潤滑を採用し、高回転と長寿命を両立させました。

トータルコストダウンの提案

- 3つの主軸、刃物台を一つの加工室に集約。機械3台分の工程をこなす機械ながら、クーラントタンク、オイルコン、チップコンベア、ミストコレクタ等は、一台分で済みます。

機械仕様

項 目		単位	XV-3(3ユニット)
能力	適 正 加 工 径	mm	φ30
	最 大 加 工 径	mm	φ50
	最 大 加 工 長	mm	50
	チャックサイズ	インチ	コレット、3、4
主 軸	主 軸 端 形 状	JIS	A2-3
	主 軸 軸 受 内 径	mm	φ60
	主 軸 貫 通 穴 径	mm	φ25
	主 軸 回 転 速 度	min ⁻¹	Max.10,000
刃 物 台	刃 物 台 形 状		くし型
	角 バ イ ト	mm	□16
	ボーリングホルダ内径	mm	φ25
	最 大 移 動 量	mm	X:160 Z:200 Y:265
モ ー タ	早 送 り 速 度	m/min	X:12 Z:24 Y:24
	主 軸 モ ー タ	kW	AC 5.5/3.7
	送 り モ ー タ	kW	X: AC 0.75 Z: AC1.2 Y: AC 2.2
	切 削 油 モ ー タ	kW	AC 0.25
大 全	(油 圧 モ ー タ)	kW	—
	幅×奥行き×高さ	mm	1,600(2,075)×2,130×2,230
	本 体 総 質 量	kg	8,300
	総 電 源 容 量	KVA	38

回転工具仕様

項 目		単位	XV-3(3ユニット)
回 転 工 具	取 付 本 数	本	3
	回 転 速 度	min ⁻¹	Max.8,000
	能 力	ドリル mm	φ5
		エンドミル mm	φ5
Cs軸		タ ッ プ mm	M5
	回 転 工 具 モ ー タ	kW	AC 0.75
	早 送 り 速 度	deg./min	18,000
	割 出 角 度	deg.	0.001

標準付属品

- ☐ バイトホルダ……………6組
- ☐ コレットフランジ……………3式
- ☐ エアチャッキングシリンダ……………3式
- ☐ チャッククランプ確認装置……………3式
- ☐ TAKAMAZローダシステム……………1基
- ☐ 主軸冷却装置(ラジェータ)……………1式
- ☐ ネジ切り装置(周速一定制御含)……………3式
- ☐ 前方エアブロー装置……………3式
- ☐ 切削油装置(225リットル)……………3式
- ☐ 機内照明灯……………3式
- ☐ 作業工具……………1式
- ☐ TAKAMAZ取扱説明書……………1式

特別付属品

- ☐ 各種バイトホルダ
- ☐ 各種コレットチャック
- ☐ 主軸Cs軸割出装置
- ☐ 回転工具駆動装置
- ☐ 主軸冷却装置(オイルコン)
- ☐ 後方チップコンベア
(フロアタイプ/スパイラルタイプ)
- ☐ 後方クーラント装置
- ☐ 特殊切削油装置
- ☐ 表示灯(1段/2段/3段)
- ☐ 自動消火装置
- ☐ 自動電源遮断装置
- ☐ 指定色
- ☐ その他※
- ※その他付属品については当社営業員にお問い合わせください。

制御仕様

項 目		TAKAMAZ & MITSUBISHI M80
制 御 軸 数		3軸 (X、Z、Y)
同 時 制 御 軸 数		同時3軸
最 小 設 定 単 位		0.0001mm (X軸は直径値)
最 小 移 動 単 位		X: 0.00005mm Z: 0.0001mm Y: 0.0001mm
補 助 機 能		M3桁
主 軸 機 能		S5桁
工 具 機 能		T2桁
テ ー プ コ ー ド		EIA(RS232C)／ISO(840)自動判別
切 削 送 り 速 度		1～5,000mm/min
指 令 方 式		インクレメンタル／アブソリュート併用
直 線 補 間		G01
円 弧 補 間		G02、G03
切 削 送 り オ ー バ ラ イ ド		0～150%
早 送 り オ ー バ ラ イ ド		F0、100%
プ ロ グ ラ ム ファ イ ル 名		32文字
バ ッ ク ラ ッ シ ュ 補 正		0～9,999μm
プ ロ グ ラ ム 記 憶 容 量		500Kbyte(1,280m 相当)(各ユニット)
工 具 補 正 個 数		99組(各ユニット)
登 録 プ ロ グ ラ ム 個 数		1,000個(各ユニット)
工 具 形 状 ・ 磨 耗 補 正		標準
単 一 形 固 定 サ イ ク ル		G90、G92、G94
バ ッ ク グ ラ ウ ン ド 編 集		標準
図 面 寸 法 直 接 入 力		標準
カ ス タ ム マ ク ロ		標準
刃 先 R 補 正		G40、G41、G42
イン チ ／ メ ト リ ッ ク 切 換		G20／G21
プ ロ グ ラ マ ブ ル デ ー タ 入 力		G10
複 合 固 定 サ イ ク ル		G70～G76
複 合 固 定 サ イ ク ル Ⅱ		ポケット形状
穴 明 け 用 固 定 サ イ ク ル		標準
周 速 一 定 制 御		G96、G97
可 変 リ ー ド ネ ジ 切 り		G34
時 計 機 能		標準
ア ラ ー ム 履 歴 表 示		512個
サ ブ プ ロ グ ラ ム 呼 出		8重まで
小 数 点 入 力		標準
第 2 レ フ ァ レ ン ス 点 復 帰		G30
ワ ー ク 座 標 系 設 定		G50、G54～G59
ス ト ア ー ド ス ト ロ ー ク リ ミ ッ ト		標準
入 出 カ イ ン タ ー フ ェ ー ス		USBメモリ、SDカード、イーサネット
グ ラ フ ィ ッ ク ト レ ー ス		標準
グ ラ フ ィ ッ ク チ ェ ッ ク		標準
工 具 寿 命 管 理		標準
M機能の同一ブロック複数指令		最大3個
制 御 装 置 取 扱 説 明 一 式		CD-ROM

オプション制御仕様

主 軸 オ リ エ ン テ ー シ ョ ン

●ご用命は下記の代理店へどうぞ

外国為替および外国貿易法に基づく注意事項
本機（機械およびそれに付属する設備）は、外国為替および外国貿易法に基づく規制貨物に該当します。したがって、本機を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となる場合があります。
本機は、使用する国や地域の法律、規格に適合したもので製作、出荷されています。したがって、お客様が法律、規格の異なる国、地域へ輸出、転売および移設をすることはできません。

本力タログの内容は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。



- 本 社 ・ 工 場 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8
サービス受付専用ダイヤルイン
部品受付専用ダイヤルイン
- 第2・3工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18
- 第4工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘1-7
- 開発センター 〒924-0838 石川県白山市八束穂3-3
- 関 東 支 店 〒360-0042 埼玉県熊谷市本町2丁目48番地(熊谷第一生命ビル1F)
- 大 阪 支 店 〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮町1-5-28(新大阪テラスササキ3ビル2F)
- 名古屋支店 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋2-1-12(橋AKビル2F)
- 浜松営業所 〒430-0929 静岡県浜松市中区中央3-15-1(EKビル6F)
- 厚木営業所 〒243-0018 神奈川県厚木市中町3丁目9番地15号(厚木ビル101号室)
- 東北営業所 〒981-1217 宮城県名取市美田園5丁目4-1(アルモニービル101号室)
- 北信越営業所(北信) 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8
- 北信越営業所(信越) 〒955-0092 新潟県三条市浪越2丁目13番地(バークハイツ浪越102号室)
- 広島営業所 〒732-0827 広島県広島市南区稲荷町1番1号(ロイヤルタワー8F)
- 海外拠点／アメリカ(シカゴ・シンシナティ・グリーンビル) タイ(バンコク・イースタンシーボード) ドイツ(オペラート) 中国(杭州・広州) インドネシア(タンブン・プカシ) メキシコ(レオン) ベトナム(ホーチミン)
- TEL(076)274-0123 FAX(076)274-8530
- TEL(076)274-1400 FAX(076)274-8530
- TEL(076)274-1407 FAX(076)274-1454
- TEL(076)274-1443 FAX(076)274-3170
- TEL(076)274-2515 FAX(076)274-2516
- TEL(076)274-1442 FAX(076)274-1345
- TEL(048)521-8771 FAX(048)520-2189
- TEL(06)6395-3252 FAX(06)6398-2430
- TEL(052)332-6801 FAX(052)332-6303
- TEL(053)456-2530 FAX(053)456-2531
- TEL(046)240-9820 FAX(046)240-9424
- TEL(022)784-1882 FAX(022)784-1883
- TEL(076)274-1405 FAX(076)274-8530
- TEL(0256)36-5560 FAX(0256)36-5567
- TEL(082)568-7885 FAX(082)568-7886