

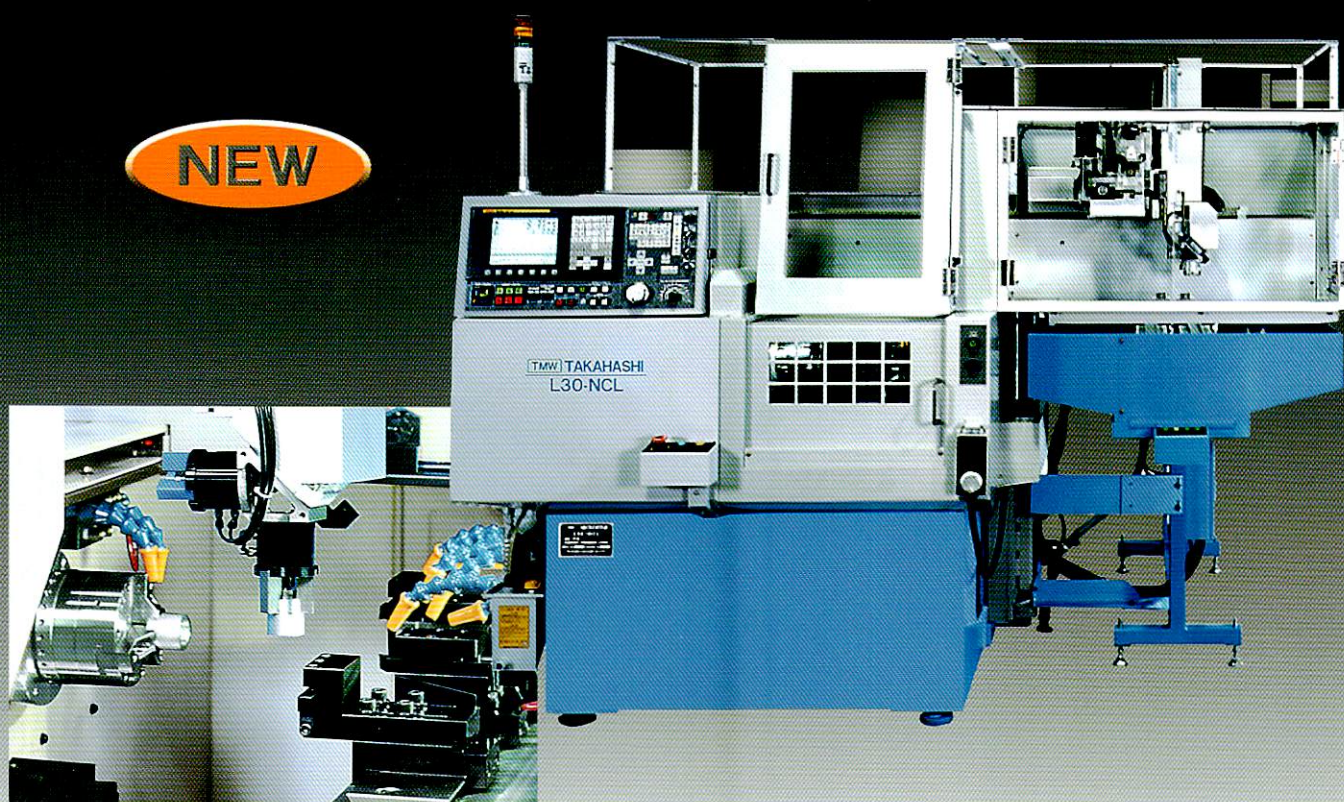
高精度な加工機能を搭載して登場…

L30-NCLは、HDDモータ等の高精密部品の量産を目的に開発したマシンです。高精密部品の加工の精度アップと、大幅なコストダウンを可能にしたマシンで、高速高精度のビルトインACモータ主軸台を搭載し、NCローダシステムは長時間高精密連続加工が可能です。

精密小型CNCくし刃旋盤
3軸直行NCローダ付

L30-NCL

NEW



■主軸台と主軸台ベース

●主軸台は強固な箱型構造で、ビルトインACスピンドルモータからの発熱は、冷却装置で冷やされ、また主軸台内部はエアージャケットで冷却されています。●最高8,000min⁻¹で主軸台の温度は摂氏5度の温度上昇で管理されていますので主軸台の熱変位による加工寸法の誤差は僅少です。●主軸台ベースはX軸・Z軸スライドと分離されていますので、スライド部分の運動の影響は受けません。

■X軸・Z軸スライド刃物台

●X軸およびZ軸スライド刃物台は、精密で高剛性なアリ型構造です。●スライドの摺動部とボールネジのナット部は自動潤滑油給油が行われています。●ボールネジは高精密級が使用されており、ボールの発熱に対してテンション構造が採用されています。

TMW

タカハシキカイ

L30-NCL

■機械標準仕様

項 目	単 位	仕 様
最大加工外径	mm	φ80
棒材最大加工外径	mm	φ25
最大加工長さ	mm	80
主軸チャックの最大	インチ	5
往復台(Z)最大移動量	mm	250
刃物台(X)最大移動量	mm	250
主軸回転速度	min ⁻¹ (rpm)	80~8,000
Xスライド早送り速度	mm/min	12,000
Zスライド早送り速度	mm/min	16,000
切削送り速度	mm/rev mm/min	0.0001~40,000または 1~4,000
主軸モータ	kw	ビルトインACスピンドルモータ 3.7/2.2 (特別仕様 セラミック玉軸受グリース潤滑)
送り用モータ	kw	X1.0/ Z1.4
機械の大きさ (幅×奥行き×高さ)	mm	2,455×1,550×1,900
機械の質量	kg	1.900

■機械標準付属品

- 3軸直行NCローダ (FANUC) 1式 ●ローダー用イン・アン2インチエアチャック及びジョー 1式 ●ツールホルダー 4組 ●主軸台冷却装置 1式
- X・Zスライド潤滑油装置 1式 ●ドアロック装置 1式 ●スブラッシュガード (小窓開閉付) 1式 ●切削油タンク装置 1式 ●ワークカウンター 1式
- バトライト表示灯 1式 ●自動電源遮断 1式 ●機内照明灯 1式
- オイルブロー装置 1式 ●調整工具 1式

■機械特別付属品

- X線リニアスケール分解能0.05ミクロン ●ワーク供給・排出コンベア ●24ステーションインデックス式ワークストッカー ●パレット式ワークストッカー
- チップコンベア装置 ●自動消火装置 ●ミストコレクター用ダクト ●ミストコレクター装置 ●切削油温度調整装置 ●4インチ精密エアチャック装置及びジョー ●4インチダイヤフラムチャック及びジョー ●主軸後部エア吹出装置 ●エアブロー装置 ●ツールカウンター

■CNC装置標準仕様(FANUC Series Oi-T)

項 目	単 位	仕 様
制御軸数		6軸(X・Z・C・XL・ZL・YL軸)同時2軸
最小設定単位	mm	0.0001
最大指令値	mm	±99999.9999
ハンドル送り	mm	0.0001、0.001、0.01
補間機能		直線・テーパ・ねじ切り・円弧
指令値方式		インクレメンタル、アブソリュート
テープ記憶長	m	2,560(2系統合計)
ディスプレイ		8.4インチ カラーLCD
登録プログラム数		800個(2系統合計)
テープコード		ISD/EIA自動判別
工具補正個数		±7桁、128組(2系統合計)
早送りオーバーライド		4段階
原点復帰		手動及び自動

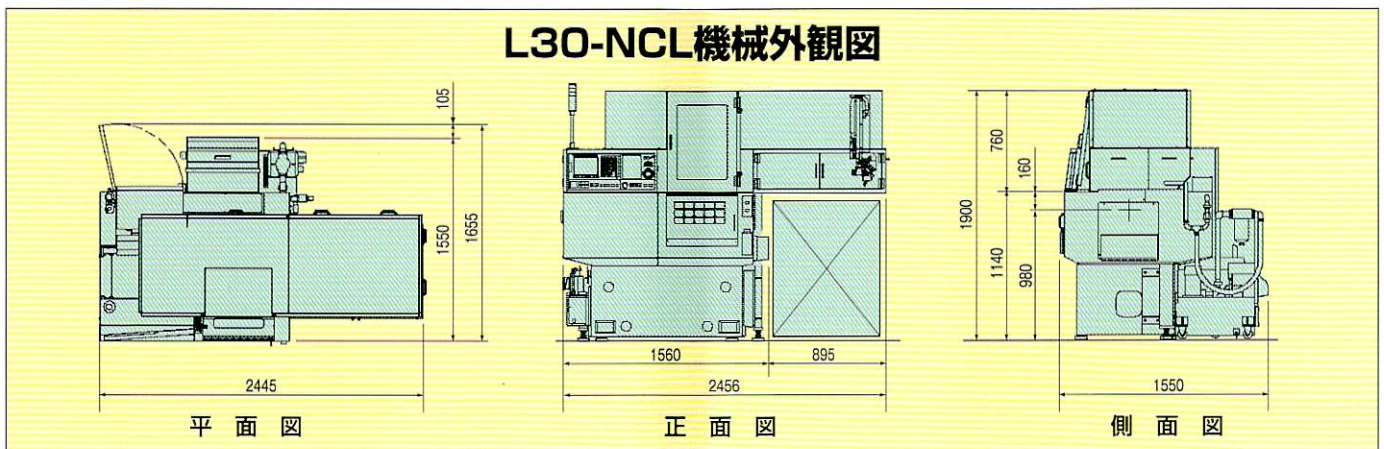
■CNC装置標準付属品

- 工具形状・磨耗補正 ●面取りコーナーR ●手動パルス発生器 ●バックラッシュ補正 ●単一形固定サイクル ●複合型固定サイクル (G70~G76)
- ねじ切りサイクルリトラクト ●連続ねじ切り ●稼動時間・部品数表示 ●プレイバック機能 ●円弧半径R指定 ●X軸直径/半径指定 ●周速一定制御 ●刃先R指定 ●インチ/メトリック切換 ●カスタムマクロ ●拡張テープ編集 ●異常負荷検出 ●リジットタップ

■CNC装置特別付属品

- 外部補正入力インターフェイス ●プログラム入出力インターフェイス
- 自動工具補正

L30-NCL機械外観図



TMW

*本カタログの仕様等の内容は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

株式会社 **タカハシキカイ**

<http://www.tmwjp.com>

本 社 ・ 工 場 〒947-8506 新潟県小千谷市大字山谷字新保4番地11〈小千谷第一工業団地内〉
TEL (0258) 82-4315 (代) FAX (0258) 83-2202 E-mail:sales@tmwjp.com

名古屋営業所 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅4丁目24番8号〈EME名古屋ビル4F〉
TEL (052) 571-5155 (代) FAX (052) 561-4966 E-mail:sales-nagoya@tmwjp.com

タカハシマシナリー (タイランド) 57/16-18 Moo 4, Ramindra Rd., Km.2, Bangkhen Bangkok 10220 Thailand
TEL (662) 971-5102 FAX (662) 971-5103 E-mail:tmwth@tmwjp.com