

LM6

■機械標準仕様

項 目	単 位	仕 様			
		C2型(標準)	D 型	E 型	G 型
能力	最大加工外径	φ250			
	棒材最大加工外径	φ36	φ42	φ65	φ90
	最大加工長さ	250			
	最大チャックサイズ	6			
主軸	主軸端形状	φ87フラット	φ102フラット	φ127フラット	φ157フラット
	主軸貫通穴径	φ48	φ54	φ80	φ105
	主軸軸受内径	φ90	φ105	φ130	φ160
	主軸最高回転数	6,000	4,000	3,500	3,000
	モータ出力(30分/連続)	ビルトインスピンドル 7.5/5.5		ビルトインスピンドル 11/7.5	ビルトインスピンドル 15/11
	タレット割出面数	16			
	旋削工具寸法外径用	mm			
刃物台	旋削工具寸法内径用	mm			
	回転工具取付面数	16			
	回転工具最高回転数	min ⁻¹			
	回転工具モータ出力	kw			
	回転工具コレットチャック	REGO-FIX ER20(Max:φ13)又はER25(Max:φ16)			
	X軸移動量	mm			
	Y軸移動量	mm			
スライド	Z軸移動量	mm			
	X軸早送り速度	mm/min			
	Y軸早送り速度	m/min			
	Z軸早送り速度	mm/min			
	X軸サーボモータ	kw			
	Y軸サーボモータ	kw			
	Z軸サーボモータ	kw			
その他	油圧ポンプモータ	kw			
	クーラントポンプモータ	kw			
	機械の大きさ(W×D×H)	mm			
	機械の質量	kg			

■機械標準付属品

- ドアインターロック装置 1式
- 切削油ポンプ装置 1式
- 漏電遮断器 1式
- 油圧ユニット 1式
- 機内照明装置 1式
- フルカバー 1式
- タレット刃物台メクラバタ 6個
- 標準工具 1式

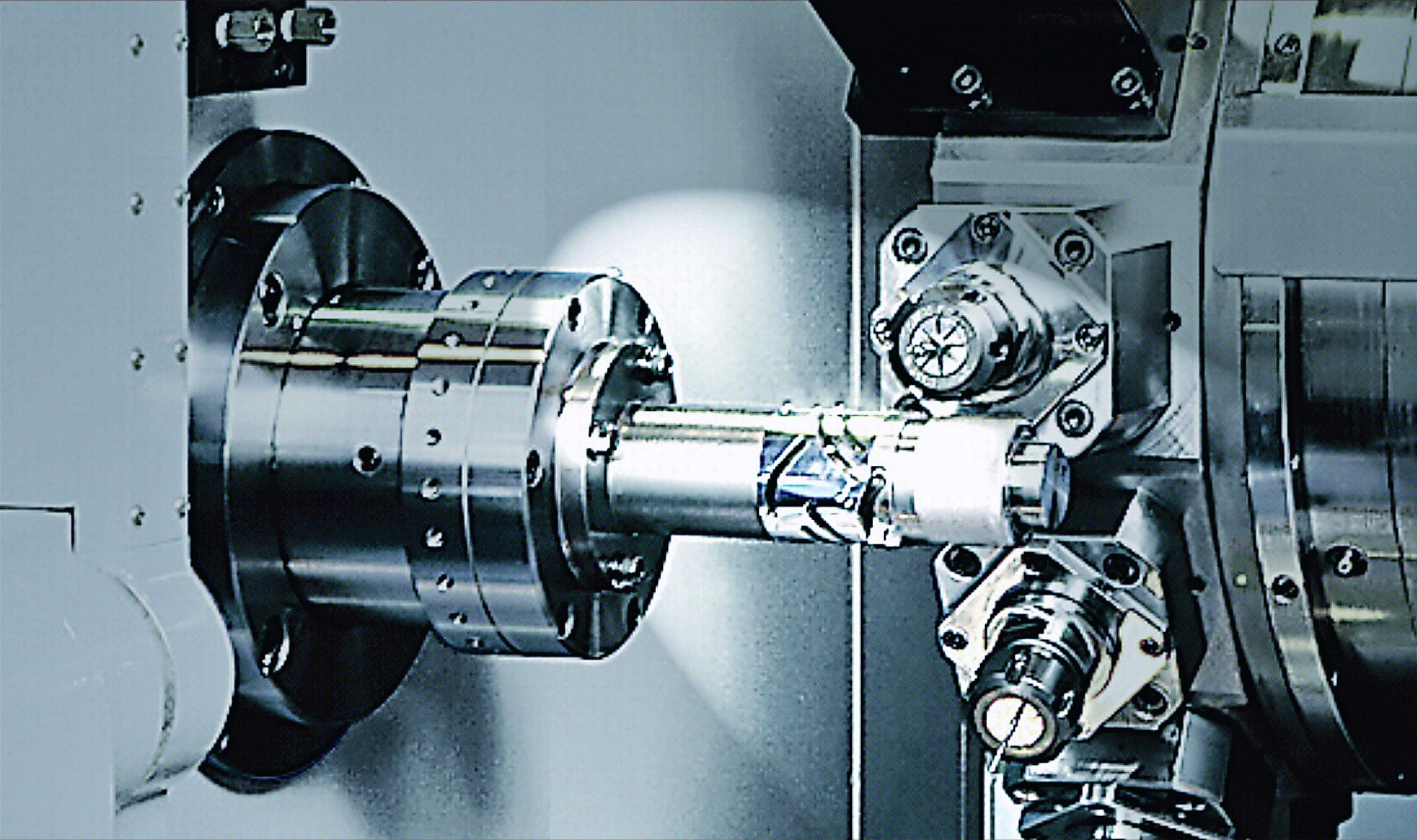
■機械特別付属品

- 外径用回転工具ユニット(17KB)Max:φ13
- 外径用回転工具ユニット(17KT)Max:φ16
- 端面用回転工具ユニット(17KA)Max:φ13
- 端面用回転工具ユニット(17KS)Max:φ16
- 端面用角度調整型式回転ユニット(17KL)Max:φ13
- 端面用角度調整型式回転ユニット(17KJ)Max:φ16
- 外径用2軸回転ユニット(17KV)Max:φ7
- インナーカムユニット(62KA)
- スロッターユニット(62KB)
- 20外径用バイトホルダー(17RA-203)
- 20端面用バイトホルダー(17RA-207)
- 20外径・端面兼用バイトホルダー(17RA-210)
- φ25ボーリングバーホルダー(17RA-204)
- φ32ボーリングバーホルダー(17RA-205)
- 自動ドア開閉装置
- パーツキャッチャー装置
- ワーク排出コンベア装置
- バーフィーダー装置
- ツールセッター装置
- チップコンベア装置
- 棒材コレットチャック装置
- 6"中空油圧チャック装置
- 8"中空油圧チャック装置

■NC装置仕様

NC装置	FANUC Series Oi-T			単一固定サイクル	旋削サイクル/ねじ切りサイクル
制御	同時制御軸数	4軸(X,Y,Z,C)同時4軸		複合型固定サイクル	G70~G79
	最小移動単位	0.0001mm		面取りコーナーR	コーナーに面取りやRを入れる
	最小設定単位	0.0001mm		リジッドタップ	G84/G88
送り機能	切削送りオーバーライド	0~150%(10%ごと)		円筒補間	G07.1
	手動ジョグ送り	0~1,260mm/min(16段)		極座標補間	G12.1/G13.1
	早送りオーバーライド	12.5/25/50/100(4段)	テーブ関係機能	入力インターフェース	メモリーカード(コンパクトフラッシュ)
	毎分送り/毎回転送り	G98/G99		メモリ容量	512Mbyte(1,280m)
工具機能	工具番号及び工具補正番号の指令	T4桁		登録プログラム個数	400個
	工具補正の個数	±7桁 128組		バックグラウンド編集	プログラム運転中に編集
	メジャリング機能	工具補正量測定値直接入力	その他の機能	MDI/CRTユニット	8.4インチカラーLCD
	刃先R指定	G40, G41, G42		ヘルプ機能	パラメーターやアラームの内容説明
プログラミング機能	サブプログラム	ネスティングは4重まで		カスタムマクロB	コモン変数600個
機能	最大指令値	±99999.9999mm		表示言語切換	英語/日本語(漢字)/中国語/韓国語/その他
	M機能	M2桁、同一ブロック内3組指令		アラーム履歴表示	50個

NC旋盤と16タレット型マシニングセンタが
一体化した精密CNC複合加工旋盤・・・



4軸制御精密CNCターニングセンタ

LM6

TMW

*本カタログの仕様等内容は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

株式会社 タカハシキカイ

http://www.tmwjp.com

本 社 ・ 工 場 〒947-8506 新潟県小千谷市大字山谷字新保4番地11〈小千谷第一工業団地内〉
TEL (0258) 82-4315 (代) FAX (0258) 83-2202 E-mail:sales@tmwjp.com
名古屋営業所 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅4丁目24番8号〈EME名古屋ビル4F〉
TEL (052) 571-5155 (代) FAX (052) 561-4966 E-mail:sales-nagoya@tmwjp.com
タカハシマシナリー(タイランド) 2549/32 Phaholyothin Rd., Lardyao, Jatujuk, Bangkok 10900 Thailand
TEL (66) 2-942-7162 FAX (66) 2-942-7163 E-mail:tmwth@tmwjp.com

TMW

タカハシキカイ

LM6

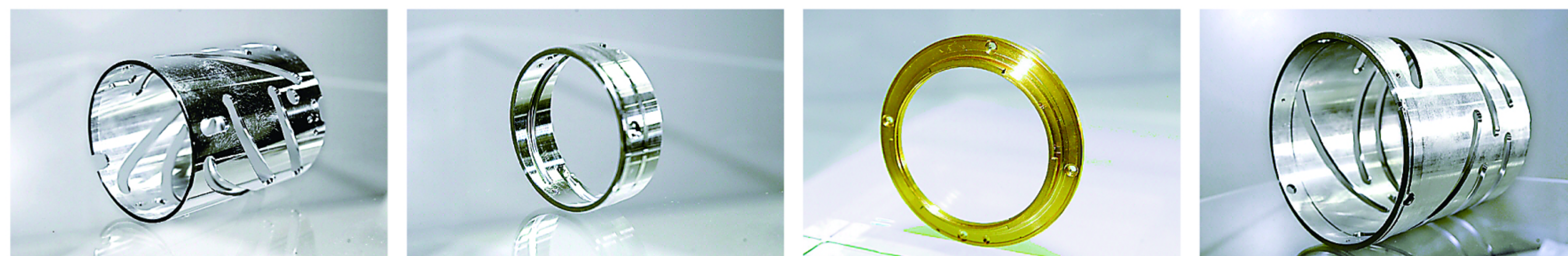
LM5の後継機として開発され、ビルトインスピンドルを搭載した16ステーションタレット型精密ターニングセンタです。



「LM2. LM5の回転工具が使用できます」
「Z軸移動量が500mmと広がり、作業性UP」

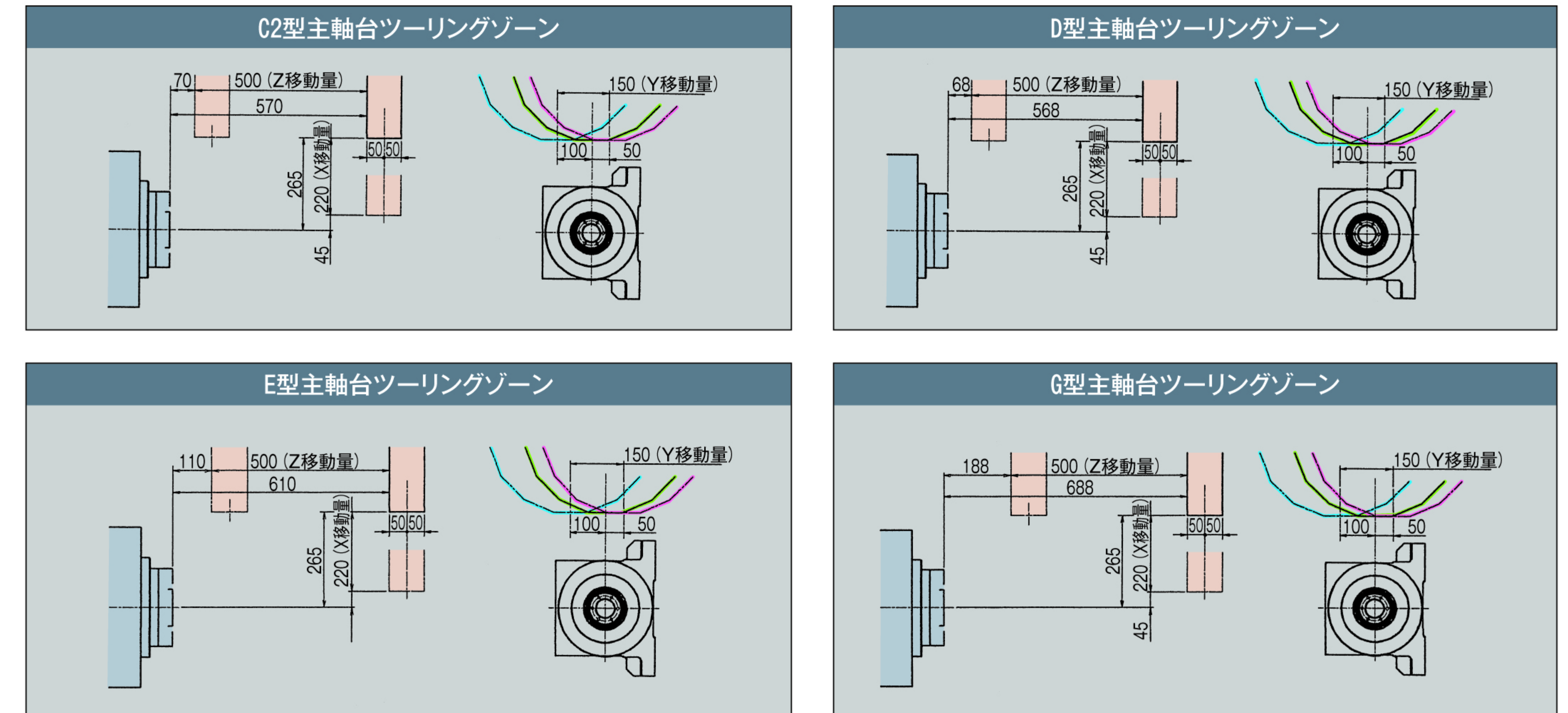
- 16タレットで旋削加工・ミーリング加工・タッピング加工・スロッター加工等が可能です。
- 主軸油圧中空チャックの最大径は200mm (特別仕様は250mm) で棒材加工用の最大はφ90mm (特別仕様) まで可能です。
- 主軸C軸の最小割出し角度は0.001°の高精度の割り出しが可能です。
- 回転工具ユニットの最高回転数は最大10,000min⁻¹ (rpm) で外径用・端面用・2軸外径用・角度加工用 (角度調整型) が用意されています。
- タレット型刃物台には大径精密スリーピース型カップリングを採用し、タレット刃物台の割出し時間が大幅に短縮されています。

LM6は
このようなワークの加工ができます

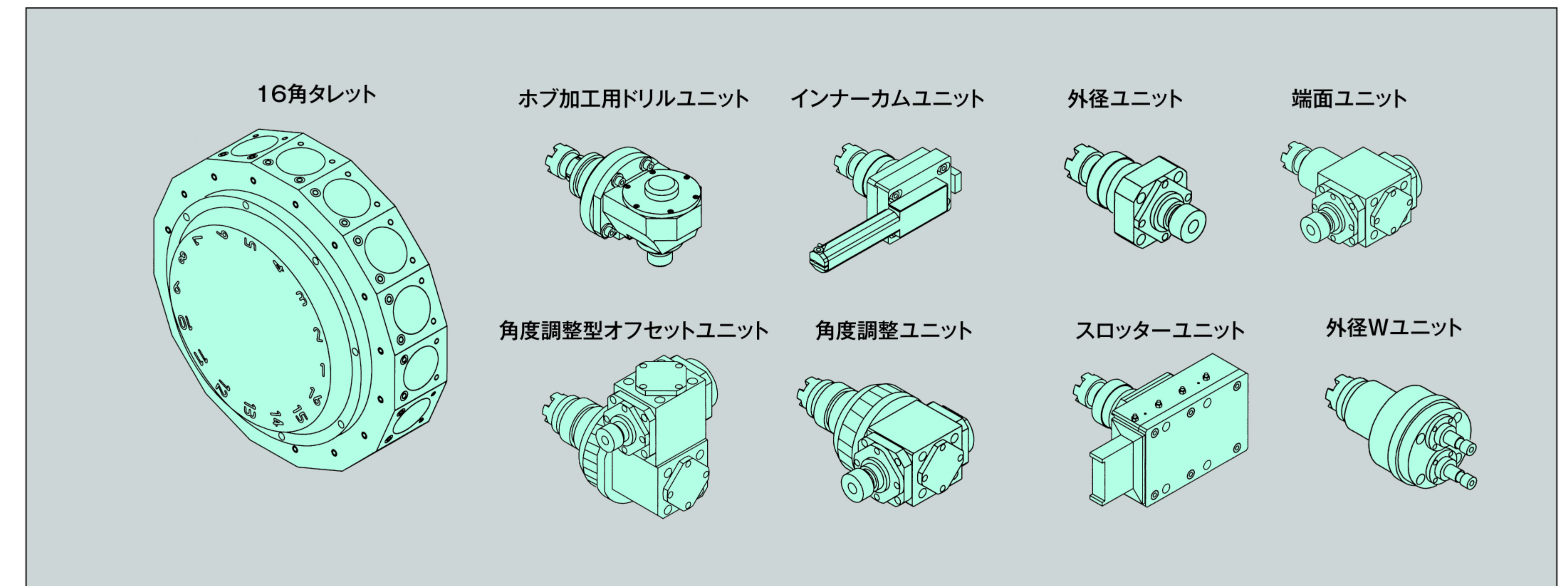


LM6

主軸のバリエーションが豊富! (C型・D型・E型・G型)



16角タレットと各種ユニット



機械外観図

