

X₁、X₃軸同期制御による
バランスカットで高精度・高能率化

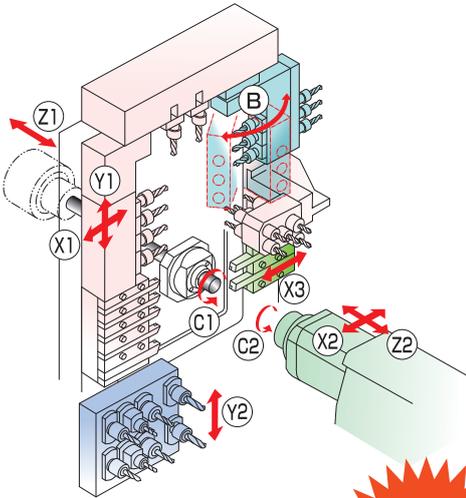
B軸制御の回転工具ユニット※で
複合加工能力をアップ

スイス型CNC自動旋盤 [type A]

スターモーションコントロールシステム搭載 スイス型自動旋盤 [type B]

SR-38

※ Type Bの機能



刃物台イラスト：Type B



大径ワークの複合加工マシンはいま、一段と高機能・高生産・高精度へ

①高機能化&加工能力向上

- 門型刃物台の奥側バイトホルダーにX₃制御軸を付加。
- TypeAには角度調整型回転工具ユニット、TypeBにはB軸制御付回転工具ユニットを搭載。
- カートリッジポジションにスリ割り、ポリゴン加工などの各種回転工具ユニットを装着可能。加工部品に応じた多彩なツーリングレイアウトを実現。
- メインコレット開閉に油圧式回転シリンダーを採用。

②高生産性の追求

- X₁、X₃同期制御によるバランスカットで加工時間を短縮。
- Y軸制御付バック8軸型ユニット搭載により、正面/背面の効率的な工程分割、自在なオーバーラップ加工を実現。
- スターモーションコントロールシステム搭載 (TypeB) により、非切削時間を短縮。

③高精度&高剛性の実現

- 門型刃物台に均等荷重クロスガイド構造を採用。刃物台剛性を確保。
- メイン/サブ主軸にビルトインスピンドルを採用。主軸割り出し精度を向上。

④操作性・作業性向上

- 可動式操作パネルにより、ベストポジションでの操作が可能。
- 主軸台室、切削室に跳ね上げ式ドアを採用。開口面積を拡大。作業スペースを確保。

	モーションコントロール	X ₃ 軸制御	B軸制御
Type A	-	●	-
Type B	●	●	●

バランスカット機構、2箇所のカートリッジポジション、角度可変の回転工具ユニット、バック8軸型ユニットなど、複合加工を進化させる機械構成を採用した高機能モデル。



標準機械仕様

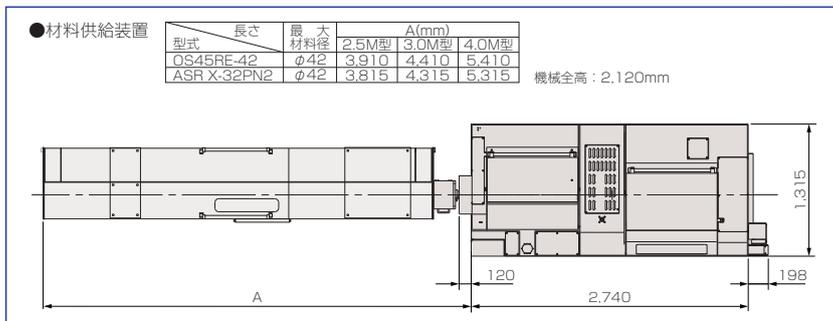
項目	仕様値	
最大加工径	φ38mm	
主軸台	R.G.B. 装置使用時 320mm	
最大移動量	R.M.G.B. 装置使用時 288mm : OP	
バイト	手前側 (固定型) 5本+奥側 (X3軸制御) 2本	
4軸スリーブホルダー	刃物本数	正面加工固定工具5本 背面加工固定工具5本
	最大穴明能力	φ23mm
	最大切削タップ能力	M16×P2.0
回転工具	刃物本数	クロスミリング 4本 カートリッジ式 2Pos
	刃具本数 [type A]	角度調整型回転工具 1Pos (正面 3本+背面 3本)
	刃具本数 [type B]	B軸制御付回転工具 1Pos (正面 3本+背面 3本)
	最大穴明能力	φ10mm
	最大切削タップ能力	M8×P1.25
	回転数	Max. 6,000min ⁻¹
モーター	2.2kw	
早送り速度	36m/min(X1,Y1,Z1,X2,Z2), 24m/min(Y2,X3)	
主軸割り出し	C軸制御	
主軸回転数	Max. 7,000min ⁻¹	
主軸モーター	7.5kw(連続) / 11kw(10分/25%ED)	
クーラントタンク容量	253ℓ	
機械寸法(幅×奥行×高)	2,740×1,315×2,120mm	
機械重量	4,300kg	
電気設備容量	15.9KVA	

バックアタッチメント仕様

項目	仕様値	
最大チャッキング径	φ38mm	
最大取り上げ部品長	150mm	
最大部品突き出し長	70mm	
バック8軸型ユニット	刃物本数	8本
	最大穴明能力	φ14mm
	固定工具	φ8mm
	回転工具	φ8mm
最大切削タップ能力	固定工具	M12×P1.75
	回転工具	M6×P1.0
回転工具回転数	Max. 6,000min ⁻¹	
回転工具モーター	1.0kw	
サブスピンドル割り出し	C軸制御	
サブスピンドル回転数	Max. 7,000min ⁻¹	
サブスピンドルモーター	3.7kw(連続) / 5.5kw(10分/40%ED)	

外形寸法図

単位 : mm



主な標準装備

- CNC装置 FANUC 31i-B (type A)
- CNC装置 FANUC 31i-B5 (type B)
- 10.4inch カラーLCDディスプレイ
- 空圧装置
- 油圧装置
- 自動集中給油装置
- 切削油レベル検出装置
- ドアインターロック装置
- 突切りバイト破損検出装置
- ロータリーガイドブッシュ駆動装置
- ロータリーガイドブッシュ装置
- 主軸/サブコレットスリーブ
- C軸制御 (メイン/サブ)
- スピンドルクランプ装置 (メイン/サブ)
- バイトホルダー固定5本型□16/20mm用
- バイトホルダー2本型□16mm用
- スリーブホルダー5本型
- メイン刃物台工具回転駆動装置
- クロス専用工具ユニット4軸仕様
- 角度調整型3軸対向ユニット (type A)
- B軸制御付3軸対向ユニット (type B)
- バックアタッチメント
- Y軸制御付バック8軸型ユニット
- バック8軸型ユニット工具回転駆動装置
- 製品コンベアー
- ロータリーガイドブッシュエアージェット仕様
- サブスピンドルエアージェット仕様
- 照明灯
- 漏電ブレーカー

特別付属装置

- 切削油流量検出装置
- 製品排出検出装置
- 自動消火装置
- 水分除去装置
- 信号灯
- チップコンベアー
- ロータリーマジックガイドブッシュ装置
- 空圧装置ロータリーマジックガイドブッシュ用
- 主軸内装管
- エアージンター型製品排出装置
- パネ式製品排出装置
- パイプ式製品排出装置
- 製品ストッパー装置
- 切削油装置 (6.9MPa/2.5MPa/0.7MPa)
- 切削油装置信号線
- 切削油装置動力線
- クーラントバルブ (6.9MPa/2.5MPa)
- 各種クーラント配管
- 自動材料供給装置インターフェース
- RS232Cインターフェース
- LANインターフェース
- トランスCEマーキング仕様
- トランスCEマーキング用ケーブル
- CEマーキング仕様

(注)

- 記載されている加工能力は被削材がSUS303の場合を示します。被削材質、使用工具等の加工条件により、加工能力は記載数値と異なる場合があります。

※本カタログに記載された仕様は、予告なく変更する場合がありますからご了承ください。

※本製品は、外国為替および外国貿易法に基づく輸出規制品です。従って、本品を輸出するとき、又は外国に持ち出す際には、弊社販売担当者まで御連絡下さい。

スター精密株式会社

機械事業部 営業部

〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5586 FAX.0537-36-5607

<http://www.star-m.jp/>

東京営業所 〒179-0074 東京都練馬区春日町3丁目34-26ユウトメモリアル1-2階
TEL.03-5987-2855 FAX.03-5987-2857

諏訪営業所 〒392-0012 長野県諏訪市大字四賀2253-7
TEL.0266-58-8132 FAX.0266-58-8148

名古屋営業所 〒465-0043 愛知県名古屋市中区東区宝が丘25番地 グローバル125 5-A
TEL.052-777-1505 FAX.052-777-2325

大阪営業所 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原4-1-45 新大阪八千代ビル6F
TEL.06-6395-1559 FAX.06-6395-7650

菊川工場 〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5511 FAX.0537-36-5600

上海星昂機械有限公司 中国(上海)自由貿易試験区富特北路229号第二層全部位
TEL.+86-21-5868-2100 FAX.+86-21-5868-2101

上海星昂機械有限公司 中国広東省深圳南中路2008号華聯大廈1416室
深圳事務所 TEL.+86-755-8366-8029 FAX.+86-755-8366-7952

STAR MICRONICS (THAILAND) CO., LTD.
289/23 M.13 Soi Kingkaew 25/1, Kingkaew Rd.,
T.Rachathewa A.Bangplee Samutprakarn 10540 Thailand
TEL.+66-2-186-8945-47 FAX.+66-2-183-7845

9001 ISO 14001
CERTIFIED



印刷には、環境にやさしいアロマフリータイプ大豆油インキ(TKハイエコーSOY)を使用しています。

2015.09_Ver1.0_1