

NEW model

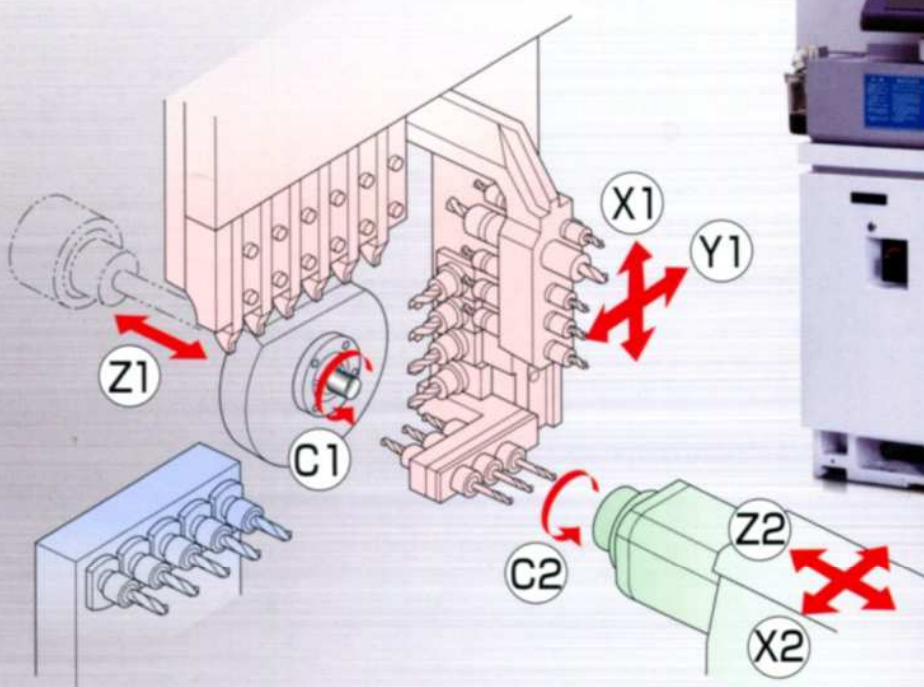
star

スイス型CNC自動旋盤

CNC自動旋盤【ノンガイドブッシュタイプ】Type N

SR-32JM

Jの進化は終わらない



刃物台イラスト：クロスドリルユニット5軸型/スリーブホルダー5軸型/バック5軸型ユニット

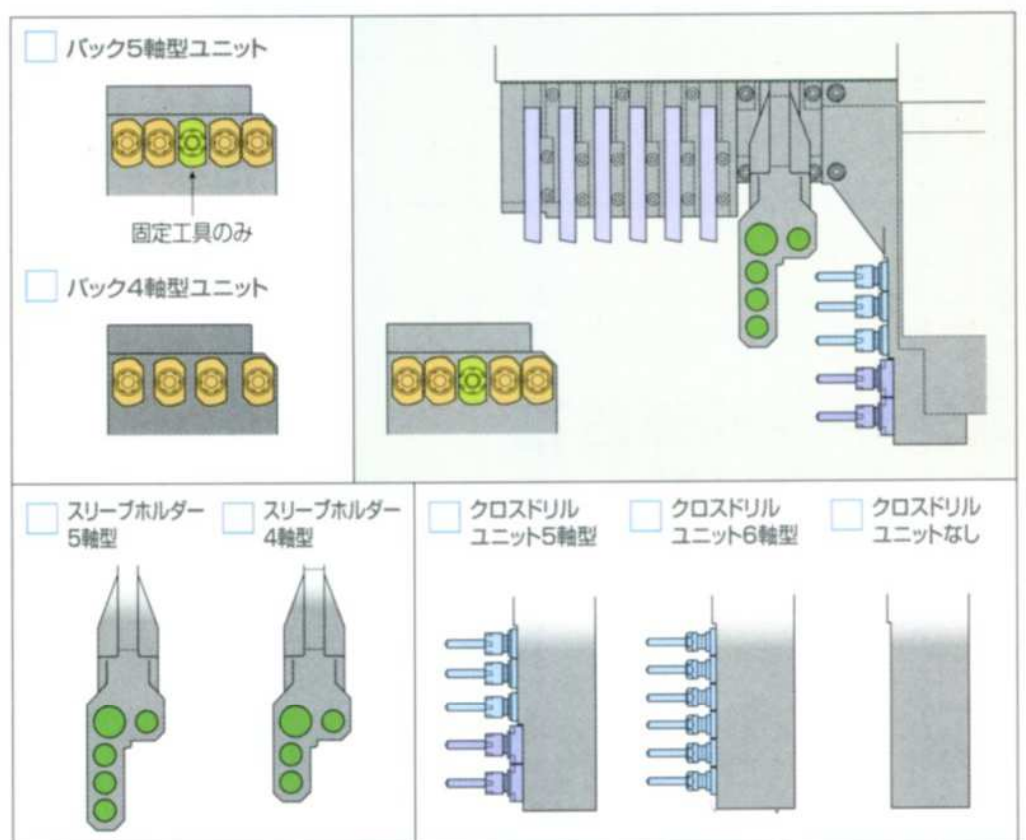
ECO

スター環境基準適合機種

そこに、ニーズの等身大を映すマシンは生まれた!!

加工ユニットの自由な選択と組合せにより、最適な仕様にカスタマイズが可能。
今もっともスマートな選択、SR-32JM。

- クロスドリルユニット、スリーブホルダー、バック専用刃物台を、最適な仕様にカスタマイズ。
- スラント型すべり案内面構造の高剛性刃物台、高出力スピンドルモーターを搭載。
- 高出力のクロス回転工具モーターの採用により、高い複合加工能力を実現。
- ノンガイドブッシュのタイプNでは、高剛性の主軸筒すべり案内面構造を採用。
- タイプNの残材長は、最短で70mm。
前方排出型の給材機と組み合わせれば、最短50mmまで短縮可能。



標準機械仕様

OP：オプション

項 目		クロスドリルユニット5軸型	クロスドリルユニット6軸型	クロスドリルユニット無し
最大加工径		φ32mm		
主 軸 台	標 準	310mm		
	R.M.G.B.装置使用時	280mm		
最大移動量		材料径×2.5 (Max.80mm)		
バ イ ト	刃 物 本 数	6本		
	バイトシャンク	□16mm		
スリーブホルダー (OP)	刃 物 本 数	(4軸仕様) 正面加工固定工具4本／背面加工固定工具4本 (5軸仕様) 正面加工固定工具5本／背面加工固定工具5本		
	最大穴明能力	φ13mm		
	最大切削タップ能力	M12×P1.75		
回 転 工 具 (OP)	刃 物 本 数	クロス回転工具 3本 カートリッジ式 2Pos	クロス回転工具 6本	—
	最大穴明能力	φ8mm	φ7mm	—
	最大切削タップ能力	M6×P1.0		
	回 転 数	Max.5,000min ⁻¹	Max.6,000min ⁻¹	—
	モ ー タ ー	1.5kw		
早送り速度		24m/min (X1, Y1, Z1, X2, Z2)		
主軸割り出し		C軸制御		
主軸回転数		Max.7,000min ⁻¹		
主軸モーター		5.5kw(連続)／7.5kw(30分／50%ED)		
クーラントタンク容量		174ℓ		
機械寸法(幅×奥行×高)		2,731×1,275×1,705mm		
機 械 重 量		3,100kg		
電気設備容量		6.6KVA		
A特性騒音レベル		Max. 71dB		

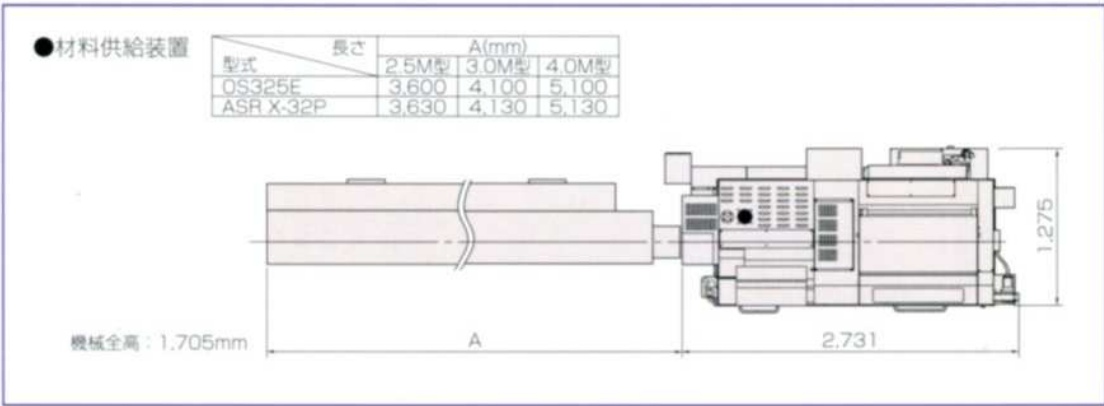
バックアタッチメント仕様

OP：オプション

項 目		バック4軸型ユニット	バック5軸型ユニット
最大チャッキング径		φ32mm	
最大取り上げ部品長		125mm	
最大部品突き出し長		45mm	
バック専用 ユニット (OP)	刃 物 本 数	4本	5本
	回転工具取付 Pos	4Pos	4Pos
	最大穴明能力	固定工具 φ13mm 回転工具 φ6mm (OP)	
	最大切削タップ能力	固定工具 M10×P1.5 回転工具 M5×P0.8 (OP)	
	回転工具回転数	Max.6,000min ⁻¹ (OP)	
回転工具モーター		0.75kw (OP)	
サブスピンドル割り出し		C軸制御	
サブスピンドル回転数		Max.7,000min ⁻¹	
サブスピンドルモーター		2.2kw(連続)/3.7kw(15分／40%ED)	

外形寸法図

単位：mm



主な標準装備

1. CNC装置 MELDAS M80
2. 10.4inch カラーLCDディスプレイ
3. 空圧装置
4. 自動集中給油装置
5. 切削油レベル検出装置
6. ドアインターロック装置
7. 突切りバイト破損検出装置
8. 製品排出検出装置
9. ロータリーガイドブッシュ駆動装置 ※
10. ロータリーガイドブッシュ装置 ※
11. 主軸/サブコレットスリーブ
12. C軸制御 (メイン/サブ)
13. 主軸クランプ装置 (メイン/サブ)
14. バイトホルダー固定6本型□16mm用
15. 製品コンベアー
16. ロータリーガイドブッシュエアージェット仕様 ※
17. メインスピンドルエアージェット仕様 ※※
18. サブスピンドルエアージェット仕様
19. サブスピンドルエアークリーパー装置
20. 照明灯
21. 漏電ブレーカー

特別付属装置

1. 切削油流量検出装置
2. 水分除去装置
3. オイルミストフィルター
4. 信号灯
5. φ34mm仕様 ※
6. スピンドル割り出し15°仕様
7. スリーブホルダー4軸型
8. スリーブホルダー5軸型
9. 刃物台カバー
10. クロスドリルユニット5軸型
11. クロスドリルユニット6軸型
12. バック4軸型ユニット
13. バック5軸型ユニット
14. 工具回転駆動装置B
15. 製品セパレーター装置 A型
16. 製品排出装置 (パネ式)
17. 製品排出装置 (エアージンダー式)
18. パイプ式製品排出装置 ※
19. 製品ストッパー装置 ※
20. 切削油装置 (0.7MPa/2.5MPa/6.9MPa)
21. 切削油装置信号線
22. 切削油装置動力線
23. クーラントバルブ
24. 各種クーラント配管
25. 自動材料供給装置インターフェース
26. 送り矢用振れ止め ※※
27. RS232Cインターフェース仕様
28. 変圧器

※ スイス型 専用 ※※ type N 専用

(注)

- 記載されている加工能力は被削材がSUS303の場合を示します。被削材質、使用工具等の加工条件により、加工能力は記載数値と異なる場合があります。

note-1:

- ISO規格に準じた測定を行なっています。
- A特性騒音レベルとは、音の大きさを人間の聴感に一致するように補正を行なって表した値で、一般的に用いられる評価基準です。

※本カタログに記載された仕様は、予告なく変更する場合がありますからご了承ください。

※本製品は、外国為替および外国貿易法に基づく輸出規制品です。従って、本品を輸出するとき、又は外国に持ち出す際には、弊社販売担当者まで御連絡下さい。

スター精密株式会社

機械事業部 営業部

〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5586 FAX.0537-36-5607

東京営業所 〒179-0074 東京都練馬区春日町3丁目34-26ユウトメモリアル1-2階
TEL.03-5987-2855 FAX.03-5987-2857

諏訪営業所 〒392-0012 長野県諏訪市大字四賀2258-7
TEL.0266-58-8132 FAX.0266-58-8148

名古屋営業所 〒465-0043 愛知県名古屋市中区宝が丘25番地 グローバル25 5-A
TEL.052-777-1505 FAX.052-777-2325

大阪営業所 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原4-1-45 新大阪八千代ビル6F
TEL.06-6395-1559 FAX.06-6395-7650

菊川工場 〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5511 FAX.0537-36-5600



印刷には、環境にやさしいアロマフリータイプ大豆油インキ(TKハイエコーSOY)を使用しています。

總代理

長朋精密機械有限公司(建耀)

台北總公司 新北市新店區中正路501-21號1樓
TEL: (02) 2218-1189 FAX: (02) 2218-2389

台中分公司 台中市北屯區山西路二段492巷9號
TEL: (04) 2291-6678 FAX: (04) 2291-3034

台南分公司 台南市永康區小北路8號
TEL: (06) 251-8198 FAX: (06) 251-8798

大陸地區
深圳 TEL: +86-755-2717-6674 昆山 TEL: +86-512-5772-1717~8
上海 TEL: +86-21-6176-2368~9 寧波 TEL: +86-574-8751-3637
Http://www.kenuc.com E-mail: kenuc.trading@msa.hinet.net



2016.10_Ver1.0_1