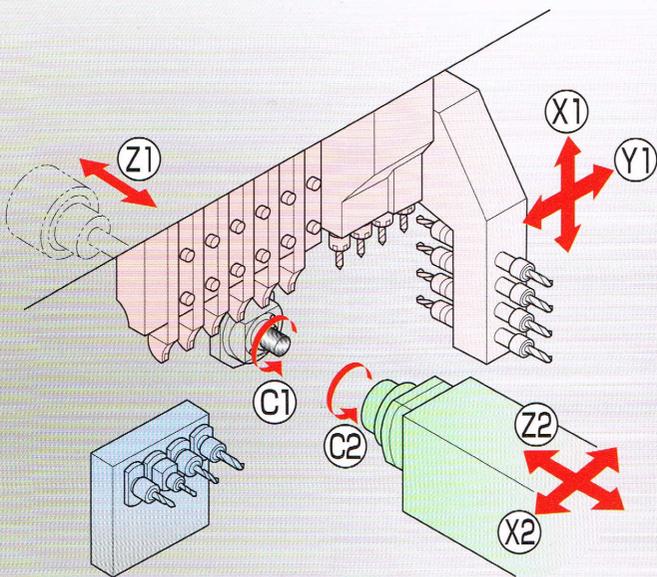


瑞士型CNC自动车床

SB-20J type C/E



刀架台插图：type E



最能够满足您需求的最佳性价比

最新的“J”是最佳的“J”。
响应时代的节奏和需求开发出了SB-20J。



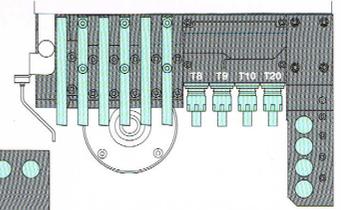
集中畅销品SB的性能，在满足所要求的必要功能、要求精度的同时，制造出更加合理的机床！！

- 车刀可以选择 6 把规格(□12mm) / 7 把规格(□10mm)。能够在刀架台上安装其他横向钻孔单元 4 轴型(OP)。
- 在主轴上采用电主轴。提高分度精度。
- 主轴 / 副主轴都标准安装了 C 轴控制。
- 在 Type E 上标准安装了背面专用刀架台(固定刀具 4 把)。能够正面 / 背面并行加工。

SERIES lineup	副主轴 C 轴控制	背面专用刀架台	NC 装置
Type C	●	—	MELDAS M70V
Type E	●	●	MELDAS M70V

能够进行所需的复合加工的刀架台

TOOLING System



横向钻孔单元4轴型

■排刀座	6把 / 7把
■横向钻孔	4轴
■套筒座	4把
■背面专用单元 固定刀具	4把 (Type E)

■标准机械规格

OP: 选购件

项 目	type C	type E
最大加工直径	φ 20mm	
主轴箱最大行程	205mm	
车 刀	6把(□12mm) / 7把(□10mm)	
4轴套筒座	正面加工固定刀具4把	
	背面加工固定刀具4把	
	最大钻孔能力	φ 10mm
动力刀具 (OP)	最大切削攻丝能力	M8×P1.25
	最大钻孔能力	φ 7mm
动力刀具	最大切削攻丝能力	M6×P1.25
	动力刀具转速	Max.8,000min ⁻¹ (ER16)
动力刀具电机	0.75kw(连续) / 1.0kw(200秒 / 30%ED)	
速 进 给 速 度	35m/min(X1,Y1,Z1,X2,Z2) ※X2: 仅限type E	
主 轴 分 度	C轴控制	
主 轴 转 速	Max.10,000min ⁻¹	
主 轴 电 机	2.2kw(连续) / 3.7kw(15分 / 25%ED)	
切削油箱容量	190ℓ	
机械尺寸(长×宽×高)	2,070×1,177×1,760mm	
主 轴 芯 高	1,060mm	
机 械 重 量	1,650kg	1,700kg
电器设备功率	3.2KVA	
A特性噪音水准	: note-1 74dB	

■主要标准装备

- CNC装置 MELDAS M70V (Type A)
- 8.4inch 彩色LCD显示器
- 空压装置
- 自动集中供油装置
- 切削油流量检测装置
- 机门安全连锁装置
- 切断刀破损检测装置
- 制品排出检测装置
- 主轴/副主轴夹头套筒
- C轴控制 (主轴/副主轴)
- 排刀座
- 套筒座4轴型
- 背面4轴单元 (仅typeE)
- 副主轴空压清洁装置规格
- 漏电保护装置

■特殊附属装置

- 水分除去装置
- 信号灯
- 照明灯
- 制品传送带
- 机内储料器
- 制品分离器A型
- 主轴内装管
- 主轴夹紧锁定装置 (主轴/副主轴)
- 导套本体
- 固定导套装置
- 旋转导套驱动装置
- 旋转导套装置
- 旋转导套空压清洁装置规格
- 横向钻孔单元 4轴型
- 制品排出装置 (气缸式)
- 制品排出装置 (弹簧式)
- 副主轴吹气装置
- 管式制品排出装置
- 制品制动挡块装置
- 切削油装置 2.5MPa
- 切削油装置信号线
- 切削油装置动力线
- 切削油阀 2.5MPa
- 各种切削油配管
- 自动送料机电气接口装置
- RS232C电气接口
- 手动脉冲发生器
- 变压器

■背面附属装置规格

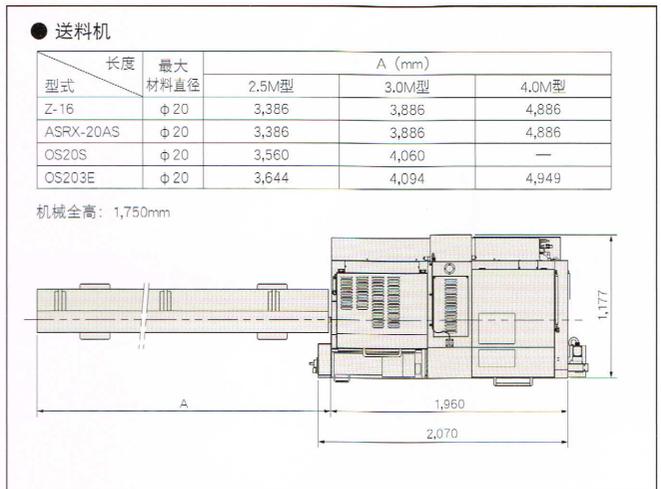
项 目	type C	type E
最大夹持直径	φ 20mm	
最大接取制品长	80mm	
最大制品突出长	30mm	
背面 4 轴 单 元	刀具把数 4把	
	最大钻孔能力	φ 8mm
	最大切削攻丝能力	M6×P1.0
副 主 轴 分 度	C轴控制	
副 主 轴 转 速	Max.8,000min ⁻¹	
副 主 轴 转 速 控 制	AC伺服电机控制	
副 主 轴 电 机	0.75kw(连续) / 1.0kw(200秒 / 30%ED)	

注) 登载的加工能力表示以被削材料SUS303为例。依据被削材料的材质, 使用刀具等的加工条件, 会有加工能力与登载参数不一致的情况。

note-1: ●以ISO规格为测定标准。
●A特性噪音标准, 安装人们的听力一致修正的值, 作为通常的测定基准。

■外形尺寸图 · 占地面积

单位: mm



※该介绍书记载的内容, 规格可能有没预告而变更的情况, 此时请谅解。
※该成品根据外汇以及外国贸易法的规定, 有受出口管制的可能。

STAR MICRONICS CO., LTD.

Machine Tools Division

http://www.star-m.jp/

总部营业所: 日本静岡県菊川市三沢市北ノ谷1500-34
TEL: 0081-537-36-5574 FAX: 0081-537-36-5607 邮编: 4390023

上海星昂机械有限公司: 上海市外高桥保税区富特北路229号2 F
TEL: 021-5868-2100 FAX: 021-5868-2101 邮编: 200131

深圳事务所: 深圳市深南中路2008号华联大厦14 F 1416室
TEL: 0755-8366-8029 FAX: 0755-8366-7952 邮编: 518031

總代理

長朋精密機械有限公司(建耀)

台北總公司 台北縣新店市中正路501-21號1樓
TEL: (02)2218-1189 FAX: (02)2218-2389

台中分公司 台中市北屯區山西路二段492巷9號
TEL: (04)2291-6678 FAX: (04)2291-3034

台南分公司 台南縣永康市小北路8號
TEL: (06)251-8198 FAX: (06) 251-8798

大陸地區

深圳 TEL: +86-755-2717-6674 昆山 TEL: +86-512-5772-1717-8

上海 TEL: +86-21-5868-2938-9 寧波 TEL: +86-574-8751-3637

Http://www.kenuc.com E-mail: kenuc.trading@msa.hinet.net

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification

