

NEW model

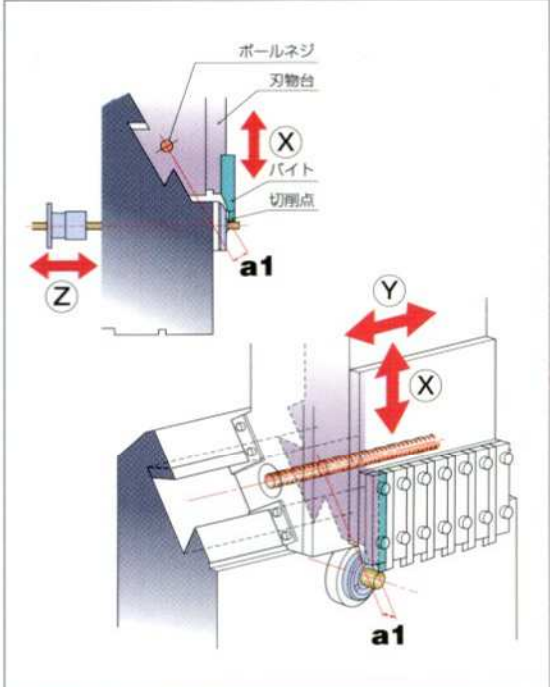
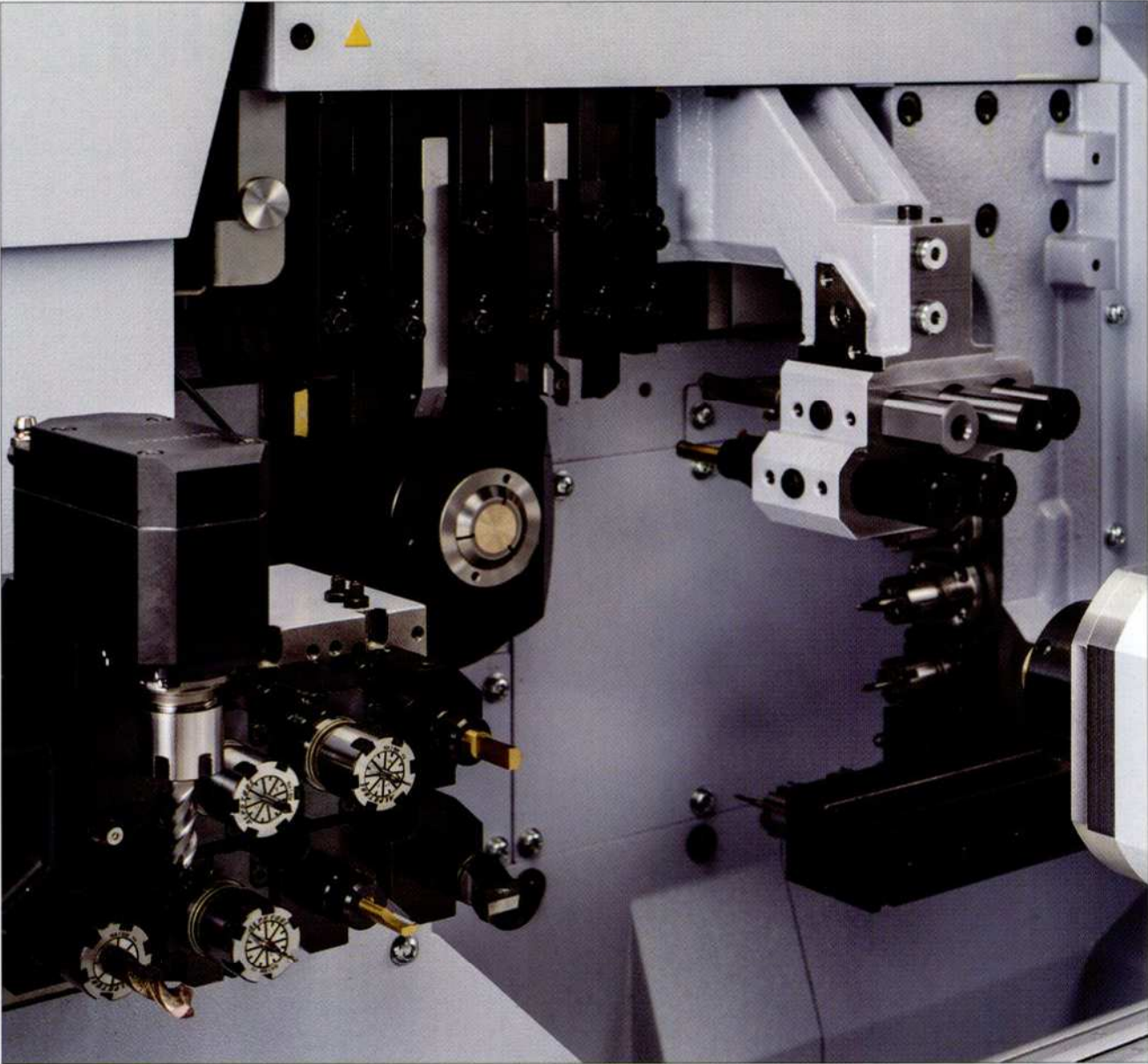
stair[☆]

スイス型CNC自動旋盤 ■■■

SR-20JII



多様さに応える多彩さを備え、進化を遂げたSR-20J II



スラント型すべり案内面構造の
高剛性刃物台

刃物台のY軸案内面にスラント型すべり案内面構造を採用。切削点近くにX、Y軸案内面を放射状に構成できるため、機械剛性が向上します。またボールネジ中心を通りY軸案内面と平行する直線と切削点が近接(a1)する構成にできるため、切削抵抗によるモーメント荷重が減少し、Y軸・Z軸方向の刃物台剛性が向上します。

高剛性・高精度

- 正面加工用として、高剛性の「スラント型すべり案内面構造」のクシ刃型刃物台を搭載。Y1軸、X1軸ともに、アリ溝案内面を採用。
- N.G.B.仕様には「主軸筒すべり案内面構造」を採用。すべり案内面で切削力を支持し、主軸台の高剛性化を実現。

N.G.B.仕様用 高剛性主軸台

- 通常のノンガイドプッシュ仕様
- 主軸筒すべり案内面構造

- type B のY2軸摺動部にアリ溝案内面を採用。バック刃物台の剛性を向上。
- メイン/サブ主軸にはビルトインスピンドルを採用。主軸割り出し精度を向上。

高機能・加工能力

- G.B. / N.G.B. 切換え機構を搭載。
- サブ主軸、回転工具モーターを高出力化。(SR-20J 比)
(サブ主軸) 1.5/2.2kW → 2.2/3.7kW
(回転工具) クロス用: 1.2kW → 2.2kW、バック用: 0.5kW → 1.0kW
- クロスドリルユニット 5 軸型に 2 タイプを用意。
① クロス専用3本 (ER16)+ カートリッジ式2pos.
② クロス専用3本 (ER20×1, ER16×2)+ カートリッジ式2pos.
- type Aは4軸型、type BはY軸制御付き8軸型のバック刃物台を搭載。type A/Bともに全ポジションに回転工具ユニットの装着が可能。
- バック刃物台は、隣接工具の制約なしにφ20mmの外径旋削ができるよう、工具間ピッチを拡大。
- オプションで、φ23mmまでの材料を供給可能。

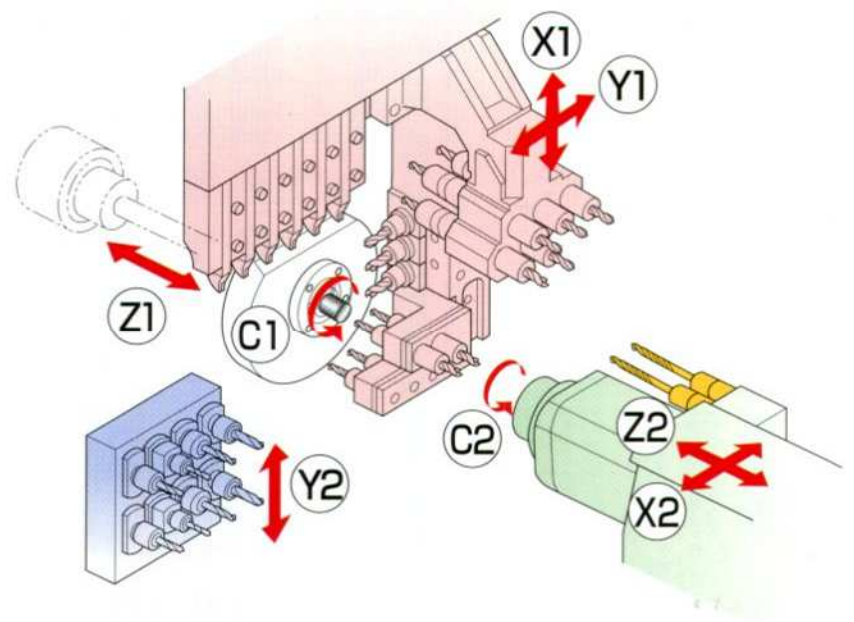
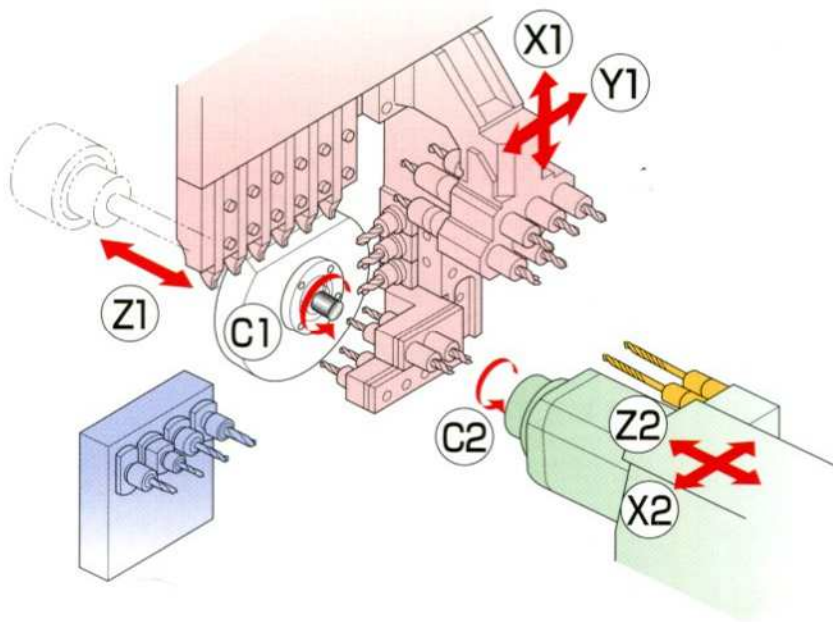
操作性・作業性

- 切削室、主軸台室ともに、大開口の跳ね上げ式ドアを採用。余裕のある作業スペースを確保。
- 可動式操作パネルにより、ベストポジションでの操作可能。
- パイプ式製品排出装置など各種オプションの段取替え作業を容易化。

刃物台制御軸

type A

type B



最適な機能を選び理想の一台に仕立てる。そんな多彩なバリエーションがあります。

多様化するニーズにしなやかに対応するために、最新モデルSR-20JIIIは、type A/Bの2タイプで登場。
必要な機能を自由に組合せ、最適な機械構成を思いのままに！ 貴社のモノづくりに理想の一台をお選びください。

01

クロスドリルユニット 5 軸型 ER16
☐ ER16×3 本
☐ カートリッジ式 2pos.
 バック4軸型ユニット
☐ 工具回転駆動装置B (op.)

type A

02

クロスドリルユニット 5 軸型 ER16/20
☐ ER20×1 本, ER16×2 本
☐ カートリッジ式 2Pos.
 バック4軸型ユニット
☐ 工具回転駆動装置B (op.)

type A

03

クロスドリルユニット 5 軸型 ER16
☐ ER16×3 本
☐ カートリッジ式 2pos.
 Y軸制御付き
 バック8軸型ユニット

type B

04

クロスドリルユニット 5 軸型 ER16/20
☐ ER20×1 本, ER16×2 本
☐ カートリッジ式 2Pos.
 Y軸制御付き
 バック8軸型ユニット

type B

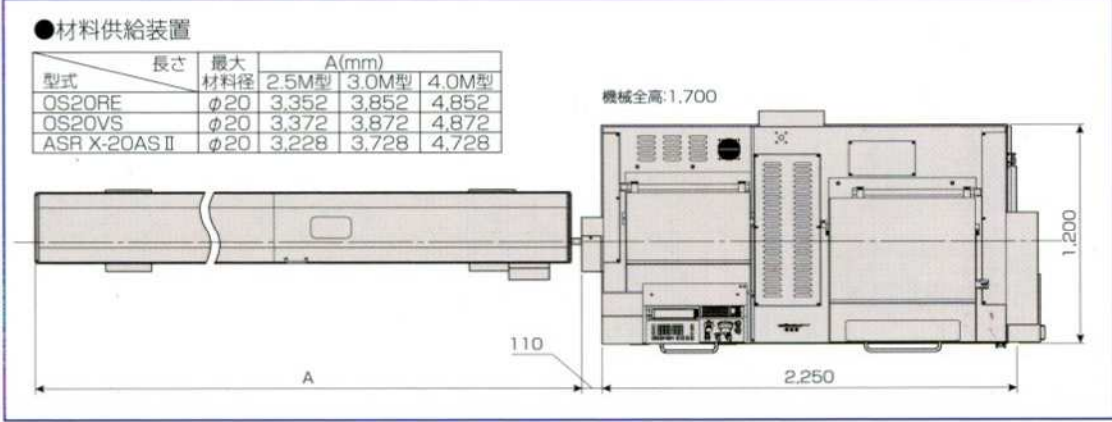
標準機械仕様

項 目		仕 様 値
最大加工径		φ20mm(OP：φ23mm)
主 軸 台 最大移動量	標準	205mm
	R.M.G.B.仕様	160mm
	N.G.B.仕様	材料径×2.5(Max.50mm)
バ イ ト	刃 物 本 数	6本
	バイトシャンク	□12mm
5 軸 スリ ー プ ホルダー	刃 物 本 数	正面加工固定工具 5 本 背面加工固定工具 5 本
	最大穴明能力	φ12mm
	最大切削タップ能力	M10×P1.5
	刃具本数(スリーブ)	2本
正 面 2 軸 スリーブホルダー	最大穴明能力	φ10mm
	最大穴深さ	100mm
	刃 物 本 数	クロスミリング 3 本(ER16)+カートリッジ式 2Pos. クロスミリング 3 本(ER20×1,ER16×2)+カートリッジ式 2Pos.
回 転 工 具	最大穴明能力	φ10mm
	最大切削タップ能力	M8×P1.25
	回 転 数	Max.8,000min ⁻¹
	モ ー タ ー	2.2kW
早送り速度		35m/min (X1, X2,Y1, Z1, Z2), 24m/min (Y2)：type Bのみ
主軸割り出し		C軸制御
主軸回転数		Max.10,000min ⁻¹
主軸モーター		2.2kW(連続)／3.7kW(10分／25%ED)
クーラントタンク容量		202ℓ
機械寸法(幅×奥行×高)		2,250×1,200×1,700mm
機 械 重 量		2,750kg
電気設備容量		4.8kVA
A特性騒音レベル		Max.74.0dB

バックアタッチメント仕様

項 目		仕 様 値
最大チャッキング径		φ20mm(OP：φ23mm)
最大取り上げ部品長		100mm
最大部品突き出し長		30mm
バック専用 ユニット note-2	刃 物 本 数	4 本(type A) 8 本(type B)
	最大穴明能力	固定工具 φ12mm 回転工具 φ 6mm
	最大切削タップ能力	固定工具 M10×P1.5 回転工具 M 5×P0.8
	回転工具回転数	Max.8,000min ⁻¹
	回転工具モーター	1.0kW
サブスピンドル割り出し		C軸制御
サブスピンドル回転数		Max.10,000min ⁻¹
サブスピンドルモーター		2.2kW(連続)／3.7kW(10分／25%ED)

外形寸法図



主な標準装備

1. CNC装置:FANUC 32i-B
2. 10.4inch LCDディスプレイ
3. 空圧装置
4. 切削油レベル検出装置
5. 自動集中給油装置
6. ドアインターロック装置
7. Cs輪郭制御(メイン/サブ)
8. 主軸クランプ装置(メイン/サブ)
9. ロータリーガイドブッシュ装置
10. ロータリーガイドブッシュ駆動装置
11. ロータリーガイドブッシュエアージ装置
12. 主軸/サブコレットスリーブ
13. バイトホルダー固定6本型□12mm用
14. クロスドリルユニット(クシ刃型刃物台)
15. スリーブホルダー5軸型
16. 突切りバイト破損検出装置
17. バックアタッチメント
18. バック4軸型ユニット ※type A用
19. Y軸制御付きバック8軸型ユニット ※type B用
20. 製品コンベアー
21. サブスピンドルエアージ装置
22. サブスピンドルエアープロー装置
23. 工具回転駆動装置(バック8軸型ユニット) ※type B用
24. 照明灯
25. 漏電ブレーカー

特別付属装置

1. 切削油流量検出装置
2. 自動消火装置
3. 水分除去装置
4. オイルミストフィルター
5. 信号灯
6. 主軸内装管仕様
7. 送り矢振れ止め
8. ロータリーマジックガイドブッシュ装置
9. ノンガイドブッシュ仕様
10. 工具回転駆動装置B(バック4軸型ユニット) ※type A用
11. パネ式製品排出装置
12. エアーシリンダー式製品排出装置
13. バイプ式製品排出装置
14. 製品ストッパー装置
15. 切削油装置 (6.9MPa/2.5MPa/0.7MPa)
16. 切削油装置信号線
17. 切削油装置動力線
18. クーラントバルブ
19. 各種クーラント配管
20. 自動材料供給装置インターフェース
21. LAN/RS232Cインターフェース
22. 変圧器
23. トランスCEマーキング仕様
24. CEマーキング仕様

(注)

●記載されている加工能力は被削材がSUS303の場合を示します。
被削材質、使用工具等の加工条件により、加工能力は記載数値と異なる場合があります。

- note-1：
- ISO規格に準じた測定を行なっています。
- A特性騒音レベルとは、音の大きさを人間の聴感に一致するよう補正を行なって表した値で、一般的に用いられる評価基準です。
- note-2：
- 回転工具を使用する為には、工具回転駆動装置Bが必要です。(type Aのみ)

※本カタログに記載された仕様は、予告なく変更する場合がありますからご了承ください。

※本製品は、外国為替および外国貿易法に基づく輸出規制品です。従って、本品を輸出するとき、又は外国に持ち出す際には、弊社販売担当者まで御連絡下さい。

スター精密株式会社

機械事業部 営業部

〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5586 FAX.0537-36-5607

<http://www.star-m.jp/>

東京営業所 〒179-0074 東京都練馬区春日町3丁目34-26ユウトメモリアル1-2階
TEL.03-5987-2855 FAX.03-5987-2857

諏訪営業所 〒392-0012 長野県諏訪市大字四賀2258-7
TEL.0266-58-8132 FAX.0266-58-8148

名古屋営業所 〒465-0043 愛知県名古屋市中東区宝が丘25番地 グローバル25 5-A
TEL.052-777-1505 FAX.052-777-2325

大阪営業所 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原4-1-45 新大阪八千代ビル6F
TEL.06-6395-1559 FAX.06-6395-7650

菊川工場 〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5511 FAX.0537-36-5600

上海星昂機械有限公司 中国（上海）自由貿易試験区富特北路229号第二層全部
TEL.+86-21-5868-2100 FAX.+86-21-5868-2101

上海星昂機械有限公司 中国広東省深圳市深南中路2008号 華聯大廈14F 1416室
深 圳 事 務 所 TEL.+86-755-8366-8029 FAX.+86-755-8366-7952

STAR MICRONICS (THAILAND) CO., LTD.
289/23 M.13 Soi Kingkaew 25/1, Kingkaew Rd.,
T.Rachathewa A.Bangplee Samutprakarn 10540 Thailand
TEL.+66-2-186-8945-47 FAX.+66-2-183-7845

9001 ISO 14001
CERTIFIED