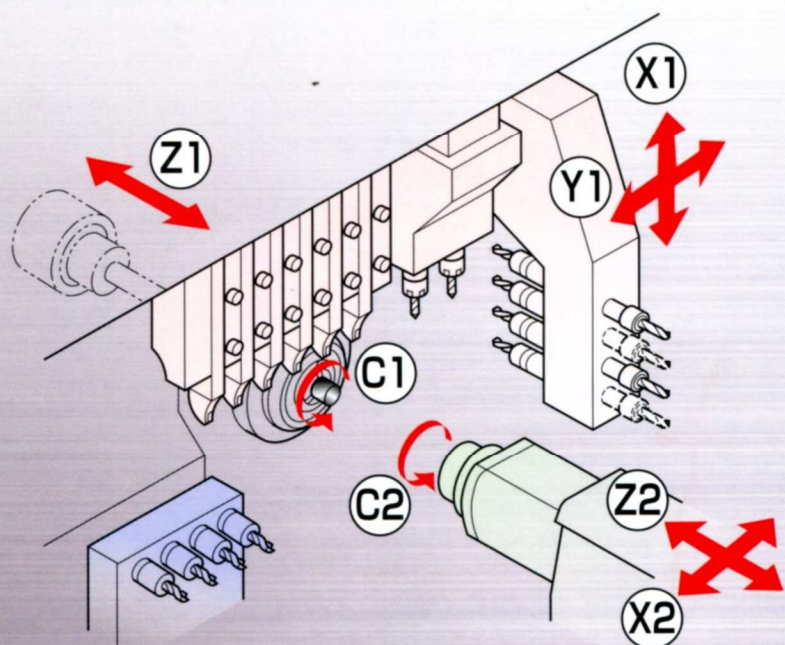


NEW model

star

スイス型CNC自動旋盤

SB-16III



刃物台イラスト：

バイトホルダー固定6本型（□12mm用）+クロスドリルユニット2軸型



必要十分な機能を、必要最小限のサイズで。

そんな普通のニーズに応じて、リ・デザインされた最新のSB。このマシンは、あなたの現場にフィットする。

必要十分な機能

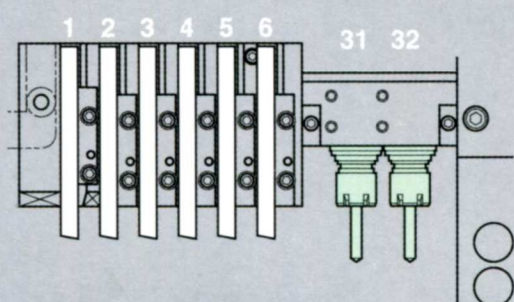
- スラント型すべり案内面構造の高剛性刃物台により、工具寿命延長と安定した精度での長時間連続運転を実現。
- メイン/サブスピンドルのC軸制御を標準装備。
- メインサブ位相同期、サブスピンドルチェーシング機能などサブスピンドルの機能を充実。

操作性・作業性

- 最新のCNC装置FANUC 0i-TF Plusを採用し、各種ヘルプ機能を搭載。
- 10.4インチカラーディスプレイを採用し、視認性・操作性を向上。
- オペレーターに向けた角度にディスプレイを配置し、見やすくなった操作パネル。

あのベストセラー機が最新のデザインをまとい、今！待望の帰還。

VARIATION of TOOLING SYSTEM



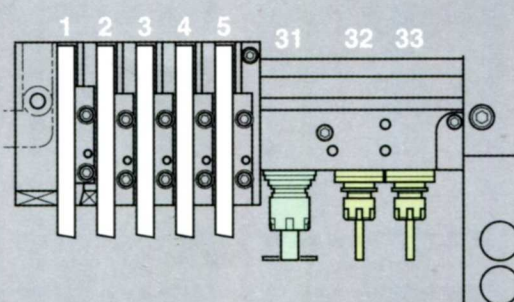
①を選択した図

バイトホルダー6本型

+ クロスドリルユニット2軸型

標準 - 固定6本 □12mm用
選択 - 固定6本 □12mm用
(クーラントスルー対応)

標準 - ①2軸型ER16用
標準 - ②2軸型ER11用
①・②のどちらかを選択



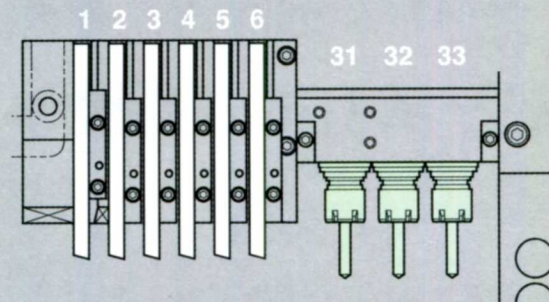
②を選択した図

バイトホルダー5本型

+ クロスドリルユニット3軸型

選択 - 固定5本 □12mm用
選択 - 固定5本 □12mm用
(クーラントスルー対応)

選択 - ①3軸型ER11用
選択 - ②3軸型ER11/16用
選択 - ③3軸型ER16用



③を選択した図

バイトホルダー6本型

+ クロスドリルユニット3軸型

選択 - 固定6本 □10mm用

選択 - ①3軸型ER11用
選択 - ②3軸型ER11/16用
選択 - ③3軸型ER16用

標準機械仕様

OP：オプション

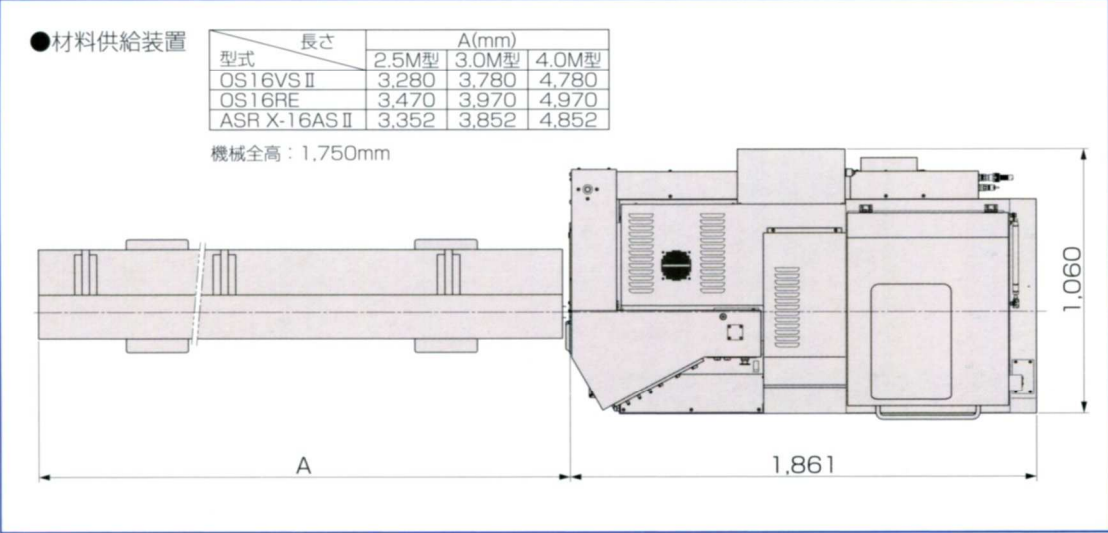
項 目		仕 様 値
最大加工径		φ16mm
主 軸 台	固 定 G.B.	205mm
最大移動量	ロータリー G.B.	155mm
バ イ ト		標準：6本(□12mm)／OP：5本(□12mm)／OP：6本(□10mm)
4軸スリーブホルダー	刃 物 本 数	正面加工固定工具4本 背面加工固定工具2本（最大4本）
	最大穴明能力	φ10mm
	最大切削タップ能力	M8×P1.25
回 転 工 具	刃 物 本 数	標準：2本／OP：3本
	最大穴明能力	φ6mm
	最大切削タップ能力	M5×P0.8
主軸割り出し		標準：C軸制御／OP：15°
主軸回転数		Max.10,000min ⁻¹
主軸モーター		2.2kW(連続)／3.7kW(15分／60%ED)
早送り速度		35m/min (X1、Y1、Z1、X2、Z2)
回転工具回転数		ER11：Max.7,500min ⁻¹ ／ER16：Max.5,000min ⁻¹
回転工具モーター		0.5kW
クーラントタンク容量		153ℓ
機械寸法(幅×奥行×高)		1,861×1,060×1,750mm
主 軸 芯 高		1,060mm
機 械 重 量		1,700kg
電気設備容量		3.0kVA
A特性騒音レベル		Max.70dB (A)

バックアタッチメント仕様

項 目		仕 様 値
最大チャッキング径		φ16mm
最大取り上げ部品長		80mm
最大部品突き出し長		30mm
バック4軸型ユニット	刃 物 本 数	4本
	最大穴明能力	φ8mm
	最大切削タップ能力	M6×P1.0
サブスピンドル割り出し		標準：C軸制御
サブスピンドル回転数		Max.9,000min ⁻¹
サブスピンドルモーター		0.55kW(連続)／1.1kW(15分／50%ED)

外形寸法図

単位：mm



※本カタログに記載された仕様は、予告なく変更する場合がありますからご了承ください。
※本製品は、外国為替および外国貿易法に基づく輸出規制品です。従って、本品を輸出するとき、又は外国に持ち出す際には、弊社販売担当者まで御連絡下さい。

スター精密株式会社

機械事業部 営業部

〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5586 FAX.0537-36-5607

<http://www.star-m.jp/>

東京営業所 〒179-0074 東京都練馬区春日町3丁目34-26ウオメモリアル1-2階
TEL.03-5987-2855 FAX.03-5987-2857
諏訪営業所 〒391-0013 長野県茅野市宮川1387-9 AIビル4階
TEL.0266-75-5755 FAX.0266-75-5615
名古屋営業所 〒465-0043 愛知県名古屋市長区宝が丘25番地 グローバル25 5-A
TEL.052-777-1505 FAX.052-777-2325
大阪営業所 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原4-1-45 新大阪八千代ビル6F
TEL.06-6395-1559 FAX.06-6395-7650
菊川工場 〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5511 FAX.0537-36-5600

上海星昂機械有限公司 中国（上海）自由貿易試験区富特北路229号第二層全部位
TEL.+86-21-5868-2100 FAX.+86-21-5868-2101
上海星昂機械有限公司 中国広東省深圳市深南中路2008号 華聯大廈14F 1416室
深 圳 事 務 所 TEL.+86-755-8366-8029 FAX.+86-755-8366-7952
STAR MICRONICS (THAILAND) CO., LTD.
289/23 M.13 Soi Kingkaew 25/1, Kingkaew Rd.,
T.Rachathewa A.Bangplee Samutprakarn 10540 Thailand
TEL.+66-2-186-8945-47 FAX.+66-2-183-7845

主な標準装備

1. CNC 装置 FANUC Oi-TF Plus
2. 10.4inch カラー LCD ディスプレイ
3. 空圧装置
4. 切削油レベル検出装置
5. 自動集中給油装置
6. ドアインターロック装置
7. 突切りバイト破損検出装置
8. 製品排出検出装置
9. ロータリーガイドプッシュ駆動装置
10. ロータリーガイドプッシュ装置
11. 主軸／サブコレットスリーブ
12. C 軸制御(メイン／サブ)
13. バイトホルダー固定 6 本型(□12mm 用)
14. クロスドリルユニット 2 軸型(ER11用 or ER16用)
15. スリーブホルダー 4 軸型
16. バック 4 軸型ユニット
17. エアーパージ仕様
18. サブスピンドルエアーパージ装置
19. サブスピンドルエアーブロー装置
20. I/O モジュール増設ユニット
21. 端子台
22. 照明灯
23. 漏電ブレーカー

特別付属装置

1. 切削油流量検出装置
2. 自動消火装置
3. 水分除去装置
4. 信号灯
5. チップコンペアー
6. 製品コンペアー
7. 機内ストッカー
8. 製品セパレーター A
9. エアーシリンダー式製品排出装置
10. パイプ式製品排出装置
11. 製品ストッパー装置
12. 主軸割り出し 15°仕様(メインスピンドル)
13. 主軸内装菅
14. サブスピンドルクランプ装置
15. ロータリーマジックガイドプッシュ装置
16. バイトホルダー固定型 (□10mm×6本／□12mm×5本)
17. クーラントスルー対応バイトホルダー固定型 (□12mm×5本／□12mm×6本)
18. クロスドリルユニット 3 軸型 ER11 用
19. クロスドリルユニット 3 軸型 ER11／16 用
20. クロスドリルユニット 3 軸型 ER16 用
21. 切削油装置 2.5MPa
22. 切削油装置信号線
23. 切削油装置動力線
24. クーラントバルブ
25. 各種クーラント配管
26. 自動材料供給装置インターフェース
27. LAN/RS232C インターフェース
28. 変圧器
29. 手動バルス発生器

- (注)
- 記載されている加工能力は被削材がSUS303の場合を示します。
被削材質、使用工具等の加工条件により、加工能力は記載数値と異なる場合があります。
- note-1：
- ISO規格に準じた測定を行なっています。
 - A特性騒音レベルとは、音の大きさを人間の聴感に一致するよう補正を行なって表した値で、一般的に用いられる評価基準です。