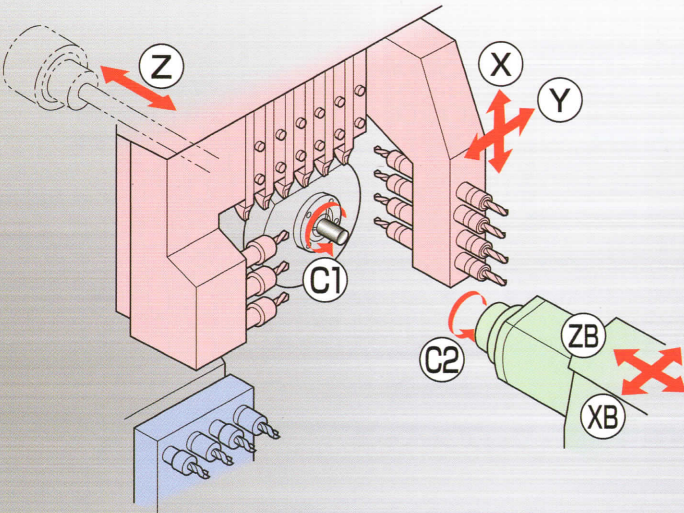


スイス型CNC自動旋盤

SR-10J type C

Jの進化は終わらない



Jシリーズの小径加工モデルが、いよいよバージョンアップ

二次加工能力・操作性・信頼性をさらにアップ。進化を遂げたSR-10Jの誕生です。

ここが進化のポイント! SR-10J最新モデル

- ★メインスピンドルに加え、サブスピンドルにC軸制御(クランプ付)を標準装備。
- ★10.4インチカラーディスプレイの採用により、見やすく使いやすくなった操作画面。
- ★記憶容量アップや各種ヘルプ機能の充実など、さらにフレンドリーになったNC装置。
- ★段取り操作時に便利な手動パルス発生器をオプション設定。

これが時代を見つめたコストパフォーマンス

高精度

- スラント型すべり案内面構造の高剛性刃物台
- Z-ZB同期、メイン/サブスピンドルの位相同期

高生産性

- コの字型刃物台による最短距離のアプローチ
- 35m/minの高速早送り ●バック専用刃物台

高機能

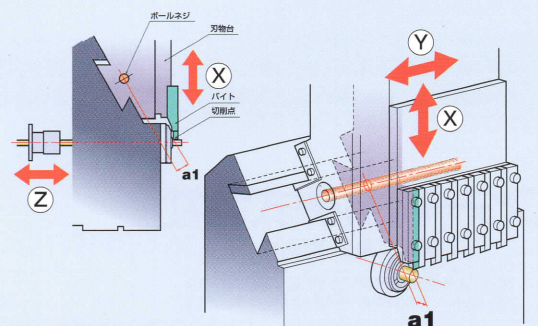
- クロス加工用3軸ドリルユニット(標準)
- バック専用刃物台による背面スリ割加工(OP)

省スペース

- 奥行き775mmの省スペース設計

スラント型すべり案内面構造による高剛性刃物台

工具寿命延長と長時間連続加工時の精度安定を約束します。



刃物台のY軸案内面にスラント型すべり案内面構造を採用。切削点近くにX、Y軸案内面を放射状に構成できるため、機械剛性が向上します。またボールネジ中心を通りY軸案内面と平行する直線と切削点が近接(a1)する構成にできるため、切削抵抗によるモーメント荷重が減少し、Y軸・Z軸方向の刃物台剛性が向上します。

標準機械仕様

項 目	仕 様 値
最大加工径	φ10mm
主軸台 固定GB	135mm
最大移動量 ロータリーGB	105mm
バイト	6本 (□8mm)
4軸スリーブ 刃物本数	正面加工固定工具4本 背面加工固定工具4本
ホルダー 最大穴明能力	φ6mm
最大切削タップ能力	M5×P0.8
刃物本数	3本
最大穴明能力	φ4mm
最大切削タップ能力	M3×P0.5
回転数	Max.10,000min ⁻¹
モーター	0.5kw
早送り速度	35m/min(X, Y, Z, XB, ZB)
主軸割り出し	C軸制御
主軸回転数	Max.15,000min ⁻¹
主軸モーター	2.2kw(連続)/3.7kw(15分/60%ED)
クーラントタンク容量	89ℓ
機械寸法(幅×奥行×高)	1,865×775×1,695mm
機械重量	1,400kg
電気設備容量	3.1KVA
A特性騒音レベル :note-1	Max.75dB

主な標準装備

- CNC装置 FANUC 32i-B
- 10.4inch カラーLCDディスプレイ
- 空圧装置
- 自動集中給油装置
- 切削油レベル検出装置
- ドアインターロック装置
- 突切りバイト破損検出装置
- 製品排出検出装置
- 主軸/サブコレットスリーブ
- C軸制御 (メイン/サブ)
- 主軸クランプ装置 (メイン/サブ)
- バイトホルダー固定6本型□8mm用
- クロスドリルユニット3軸型
- スリーブホルダー4軸型
- バック4軸ユニット
- 工具回転駆動装置B
- サブスピンドルエアパーージ仕様
- サブスピンドルエアブロー装置
- 照明灯
- 漏電ブレーカー

特別付属装置

- 切削油流量検出装置
- 自動消火装置
- 水分除去装置
- 警告灯
- 製品コンベアー
- 製品セパレーターA型
- 主軸内装管
- ガイドブッシュボディ
- 固定ガイドブッシュ装置
- 保守用工具
- ロータリーガイドブッシュ駆動装置
- ロータリーガイドブッシュ装置
- ロータリーマジックガイドブッシュ装置
- ロータリーガイドブッシュエアパーージ仕様
- スピンドル割り出し15°仕様
- 自動材料供給装置インターフェース
- RS232Cインターフェース
- 手動パルス発生器
- 変圧器
- セーフティリレーモジュール仕様
- トランスCEマーキング仕様
- CEマーキング仕様

バックアタッチメント仕様

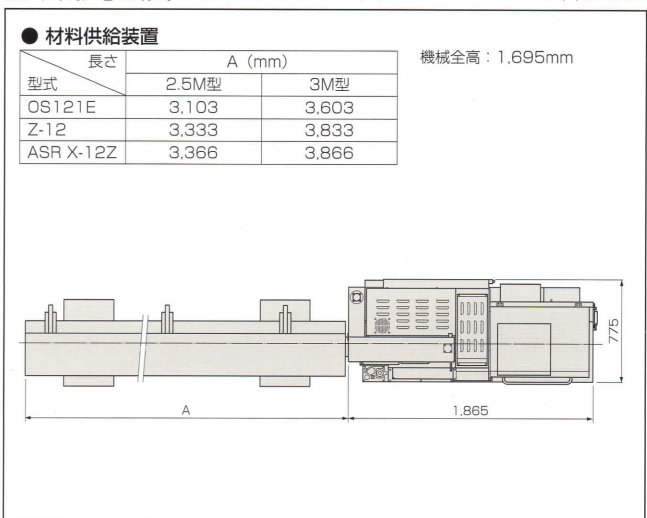
項 目	仕 様 値
最大チャッキング径	φ10mm
最大取り上げ部品長	70mm
最大部品突き出し長	20mm
刃物本数	固定工具 4本/回転工具 Max.2本
バック4軸 最大穴明 固定工具	φ4mm
能力 回転工具	φ4mm
最大切削 固定工具	M3×P0.5
タップ能力 回転工具	M3×P0.5
回転工具回転数	Max.8,000min ⁻¹
回転工具モーター	0.5kw
サブスピンドル割り出し	C軸制御
サブスピンドル回転数	Max.10,000min ⁻¹
サブスピンドルモーター	0.55kw(連続)/1.1kw(15分/50%ED)

注)記載されている加工能力は被削材がSUS303の場合を示します。
被削材質、使用工具等の加工条件により、加工能力は記載数値と異なる場合があります。

note-1: ●ISO規格に準じた測定を行なっています。
●A特性騒音レベルとは、音の大きさを人間の聴感に一致するよう補正を行なって表した値で、一般的に用いられる評価基準です。

外形寸法図・フロアスペース

単位: mm



※本カタログに記載された仕様は、予告なく変更する場合がありますからご了承ください。

※本製品は、外国為替および外国貿易法に基づく輸出規制品です。従って、本品を輸出するとき、又は外国に持ち出す際には、弊社販売担当者まで御連絡下さい。

スター精密株式会社

機械事業部 営業部

〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5586 FAX.0537-36-5607

<http://www.star-m.jp/>

東京営業所 〒179-0074 東京都練馬区春日町3丁目34-26ユートメリアル1-2階
TEL.03-5987-2855 FAX.03-5987-2857

諏訪営業所 〒392-0012 長野県諏訪市大字四ツ木2258-7
TEL.0266-58-8132 FAX.0266-58-8148

名古屋営業所 〒465-0043 愛知県名古屋市中区宝が丘25番地 グローバル25 5-A
TEL.052-777-1505 FAX.052-777-2325

大阪営業所 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原4-1-45 新大阪八千代ビル6F
TEL.06-6395-1559 FAX.06-6395-7650

菊川工場 〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5511 FAX.0537-36-5600

上海星島機械有限公司 上海市外高橋保和
TEL.+86-21-5868-6666

上海星島機械有限公司 中国広東省深圳南中環路
深圳事務所 TEL.+86-755-8366

STAR MICRONICS (THAILAND) CO., LTD.
26/59 1st&3rd Floor,
T.Rachathewa A.Bangpo

TEL.+66-(0)2-175-1

總代理

長朋精密機械有限公司(建耀)

台北總公司 台北縣新店市中正路501-21號1樓
TEL: (02)2218-1189 FAX: (02)2218-2389

台中分公司 台中市北屯區山西路二段492巷9號
TEL: (04)2291-6678 FAX: (04)2291-3034

台南分公司 台南縣永康市小北路8號
TEL: (06)251-8198 FAX: (06)251-8798

大陸地區 深圳 TEL: +86-755-2717-6674 昆山 TEL: +86-512-5772-1717-8
上海 TEL: +86-21-5868-2938-9 寧波 TEL: +86-574-8751-3637

Http://www.kenuc.com E-mail: kenuc.trading@msa.hinet.net