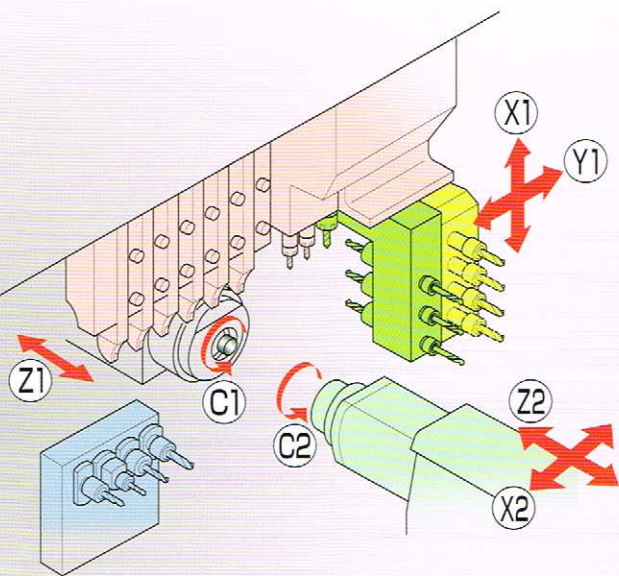


CNC 自動旋盤 [ノンガイドブッシュタイプ]

SB-20R type N

ジャストフィットするマシンへ



刃物台イラスト：カートリッジ式クロスドリルユニット5軸型



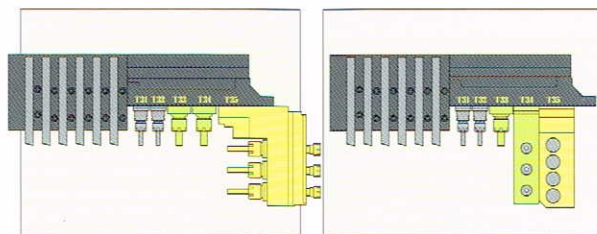
広がる複合能力。最新モデルはさらに高次元へ！

最大 30 本の工具で最適な複合加工。^(※1) ^(※2) NGB仕様で最少の材料コスト。
いま、SB がニーズの等身大をカタチにする。



- 3箇所のカートリッジポジションを持つクロスドリル 5 軸型^(※1) (OP) を用意。多彩な工具ユニットの組合せにより、目的に合わせた最適なツーリングレイアウトを実現。
- バック専用4軸ユニットに工具回転ユニットの装着が可能。複合加工能力を強化し幅広い正面／背面独立加工を実現。^(※2)
- 旋削バイトは 7 本(□10mm)、6 本(□12mm)仕様から選択可能。
- 残材長は最短で31mm^(※3)。材料コストを大きく削減。
- 旋回式操作パネル採用。手動パルス発生器(OP)も用意し作業性を向上。
- メイン主軸、サブ主軸にC軸制御を標準装備。
- メインスピンドルにビルトインモーターを採用。割出精度を向上。

■ 多彩なユニット組合せパターンで最適な加工を実現する
〈カートリッジ式クロスドリルユニット 5 軸型〉



例①クロス加工重視

例②正面／偏芯加工重視

3カートリッジポジションに装着可能なユニットは、クロスドリル、正面ドリル3軸対向型、スレッドワーリング、スロットティング、ポリゴン、4軸スリーブホルダと多彩。さまざまな組合せパターンを選択でき、偏芯加工重視、クロス加工重視など目的に合わせた最適なツーリングレイアウトが可能。

■標準機械仕様

項 目	クロスドリルユニット4軸型	カートリッジ式クロスドリルユニット5軸型
最大加工径	φ20mm	
主軸台最大移動量	材料径×2.5(Max.55mm)	
バ イ ト	6本(□12mm)/7本(□10mm)	
4軸スリーブホルダー	正面加工固定工具 4本	
	背面加工固定工具 2本(最大 4本)	
	刃物本数	
	最大穴明能力 φ10mm	
回 転 工 具	最大切削タップ能力 M8×P1.25	
	最大ミリング能力 φ10mm	
	クロス回転工具 4本(ER16)	クロス回転工具 2本(ER11) カートリッジ式: 3Pos
早 送 り 速 度	最大穴明能力 φ7mm(ER16)/φ5mm(ER11)	
	最大切削タップ能力 M6×P1.0(ER16)/M5×P0.8(ER11)	
	最大ミリング能力 φ10mm(ER16)/φ7mm(ER11)	
主 軸 回 転 数	35m/min(X1,Y1,Z1,Z2,X2)	
主 軸 回 転 数	C軸制御	
主 軸 モ ー タ ー	Max.10,000min ⁻¹	
回 転 工 具 回 転 数	2.2kw(連続)/3.7kw(10分/25%ED)	
回 転 工 具 モ ー タ ー	Max.6,000min ⁻¹ (ER16)/Max.8,000min ⁻¹ (ER11)	
クーラントタンク容量	1.1kw(連続)/1.2kw(5分/30%ED)	
機械寸法(幅×奥行×高)	190ℓ	
主 軸 芯 高	2,070×1,177×1,750mm	
機 械 重 量	1,060mm	
電 気 設 備 容 量	1,700kg	
A特性騒音レベル	3.7KVA	
	74dB	

■バックアタッチメント仕様

項 目	仕 様 値
最大チャッキング径	φ20mm
最大取り上げ部品長	80mm
最大部品突き出し長	30mm
バック4軸ユニット	刃具本数 4本
	最大穴明 固定工具 φ8mm
	能 力 回転工具 φ6mm
	最大切削 固定工具 M6×P1.0
サブスピンドル	タップ能力 回転工具 M5×P0.8
	サブスピンドル切り出し C軸制御
サブスピンドル回転数	Max.9,000min ⁻¹
サブスピンドル回転制御	ACスピンドルドライブ
サブスピンドルモーター	0.55kw(連続)/1.1kw(15分/40%ED)

注) 記載されている加工能力は被削材がSUS303の場合を示します。

被削材質、使用工具等の加工条件により、加工能力は記載数値と異なる場合があります。

note-1: ●EN規格に準じた測定を行なっています。

●A特性騒音レベルとは、音の大きさを人間の聴感に一致するように補正を行なって表した値で、一般的に用いられる評価基準です。

■主な標準装備

- CNC装置 FANUC Oi-TD
- 8.4inch カラーLCD
- 空圧装置
- 切削油レベル検出装置
- 全自動集中給油装置
- 主軸/サブコレットスリーブ
- C軸制御(メイン/サブ)
- クランプ装置(メイン/サブ)
- スリーブホルダー4軸型
- クロスドリルユニット4軸型
- 工具回転駆動装置B
- 突切りバイト破損検出装置
- 照明灯
- 漏電ブレーカー
- サブスピンドルエアーパージ
- サブスピンドルエアープロー
- 製品排出検出装置

■特別付属装置

- 変圧器
- トランスCEマーキング仕様
- 主軸内装管
- 自動消火装置
- 製品コンベアー
- 製品セパレーターA型
- 切削油流量検出装置
- 水分除去装置
- 信号灯
- カートリッジ式クロスドリルユニット5軸型
- 製品排出装置(エアアシリンダー方式)
- 製品排出装置(バネ方式)
- 切削油装置2.5MPa
- 各種クーラント配管
- 自動材料供給装置インターフェイス
- RS232Cインターフェイス
- 手動パルス発生器
- CEマーキング仕様

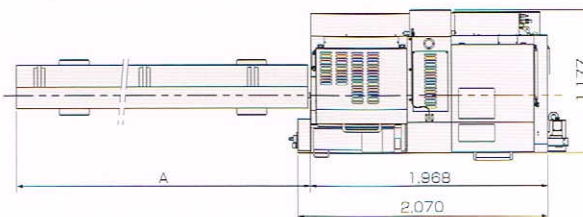
■外形寸法図

単位: mm

●材料供給装置

型 式	長 寸	最 大 材 料 径	A (mm)		
Z-16	φ20	2.5M型	3,386	3,886	4,886
ASRX-20AS	φ20	3.0M型	3,386	3,886	4,886
OS20S	φ20	4.0M型	3,560	4,060	—
OS203E	φ20		3,644	4,094	4,949

機械全高: 1,750mm



※本カタログに記載された仕様は、予告なく変更する場合がありますからご了承ください。

※本製品は、外国為替および外国貿易法に基づく輸出規制品です。従って、本品を輸出するとき、又は外国に持ち出す際には、弊社販売担当者まで御連絡下さい。

スター精密株式会社

機械事業部 営業部

〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5586 FAX.0537-36-5607

<http://www.star-m.jp/>

東京営業所 〒179-0074 東京都練馬区春日町3丁目34-26ユートメリアル1-2階

TEL.03-5987-2865 FAX.03-5987-2857

諏訪営業所 〒392-0012 長野県諏訪市大字西賀2258-7

TEL.0266-58-8132 FAX.0266-58-8148

名古屋営業所 〒465-0043 愛知県名古屋市中区東区宝が丘25番地 グローバル25 5-A

TEL.052-777-1505 FAX.052-777-2325

大阪営業所 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区富原4-1-45 新大阪八千代ビル6F

TEL.06-6395-1559 FAX.06-6395-7650

菊川工場 〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34

TEL.0537-36-5511 FAX.0537-36-5600

上海星島機械有限公司 上海市外高橋保

TEL.+86-21-5868

上海星島機械有限公司 中国広東省深圳市中路

深圳事務所 TEL.+86-755-836

STAR MICRONICS (THAILAND) CO., LTD

26/59 1st&3rd Flod

T.Rachathewa A.Bany

TEL.+66-(0)-2-175

總代理

長朋精密機械有限公司(建耀)

台北總公司 台北縣新店市中正路501-21號1樓
TEL: (02)2218-1189 FAX: (02)2218-2389

台中分公司 台中市北屯區山西路二段492巷9號
TEL: (04)2291-6678 FAX: (04)2291-3034

台南分公司 台南縣永康市小北路8號
TEL: (06)251-8198 FAX: (06) 251-8798

大陸地區

深圳 TEL: +86-755-2717-6674 昆山 TEL: +86-512-5772-1717-8

上海 TEL: +86-21-5868-2938-9 寧波 TEL: +86-574-8751-3637

Http://www.kenuc.com E-mail: kenuc.trading@msa.hinet.net



印刷には、環境にやさしいアロマフリータイプ大豆油インキ(TK/ハイエコー-SOY)を使用しています。