

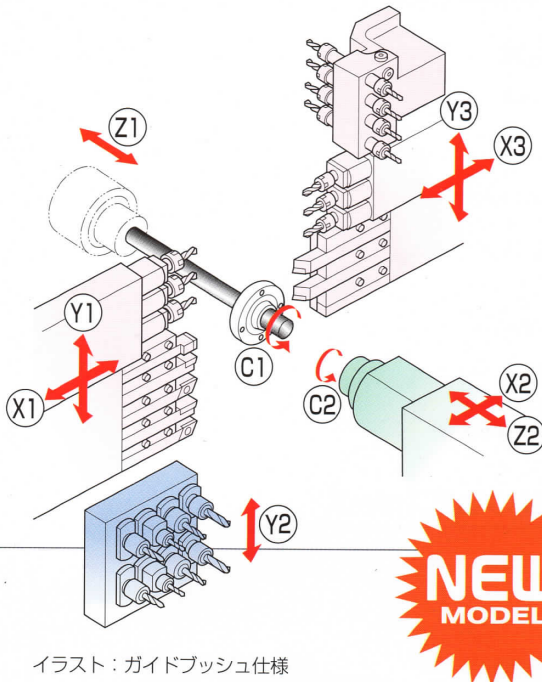
独立制御の対向クシ刃型刃物台により
旋削・クロスなどの同時加工を実現!

豊富な工具ユニットの装着により
多彩な複合加工を実現!

G.B./N.G.B.切換え機能の搭載により
長尺にも短尺にも最適な加工を選択!

スターモーションコントロールシステム搭載 スイス型自動旋盤

SW-12R11



機械系&制御系からのサイクルタイム短縮、ワーク全長の違いに即応できる切換え機能、小径加工に最適化したマシンデザインにより、卓越した高生産・高機能・高精度を徹底追求。

SW最新モデルは、いま小径ワーク加工の最高峰へと向かう

①生産性の向上

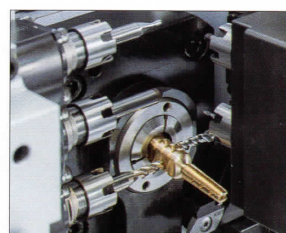
- 独立制御の対向クシ刃型刃物台により、各種の同時加工を実現。
- Y軸制御付8軸型バック専用刃物台の搭載により、効率的な正面/背面オーバーラップ加工を実現。
- スターモーションコントロールシステムにより、アイドルタイムを短縮。

②高機能を実現

- クシ刃型刃物台に多彩な回転工具ユニットの装着が可能。複合加工能力を拡充。
- Y軸制御付8軸型バック専用刃物台の搭載により、背面側の複合加工能力を強化。
- ワーク全長に応じてガイドブッシュ仕様/ノンガイドブッシュ仕様の切換えが可能。

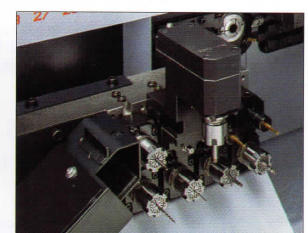
③高精度を追求

- スムーズな軸移動制御を実現するスターモーションコントロールシステムにより機械振動を抑制。
- メイン/サブ主軸にビルトインスピンドルを採用。割り出し精度の向上を実現。



同時加工で切削時間を短縮

独立制御の対向クシ刃型刃物台



背面側の複合加工能力を拡充

Y軸制御付バック8軸ユニット



スレッドワーリング、斜め穴、ポリゴン、ホブ切り加工など豊富な回転工具ユニットを用意し、多彩なツーリングを実現。
対向クシ刃型刃物台+Y軸制御付バック専用刃物台で高速&自在の複雑部品加工

■標準機械仕様

項 目		仕 様 値
最大加工径		φ13mm
主軸台最大移動量	G.B.仕様	135mm
	N.G.B.仕様	30mm
刃物台構成	手前側	バイト+回転工具
	奥側	バイト+4軸スリーブホルダー+回転工具
バイト	刃物本数	5本
	奥側	2本
バイトシャンク		□10mm
4軸スリーブホルダー	刃物本数	正面加工固定工具4本 背面加工固定工具4本
	最大穴明能力	φ8mm
	最大切削タップ能力	M8×P1.25
回転工具	刃物本数	手前側 3pos. 奥側 3pos.
	最大穴明能力	φ5mm
	最大切削タップ能力	M4×P0.7
	回転数	Max.12,000min ⁻¹
	モーター	1.0kw(連続)/1.2kw(5分/30%ED)
早送り速度		35m/min(X2, Y1, Y3, Z1, Z2) 24m/min(X1, X3), 15m/min(Y2)
主軸割り出し		C軸制御
主軸回転数		Max.15,000min ⁻¹
主軸モーター		2.2kw(連続)/3.7kw(10分/25%ED)
クーラントタンク容量		139ℓ
機 械 寸 法 (幅×奥行×高)		1,995×920×1,700mm
主 軸 芯 高		1,060mm
機 械 重 量		2,100kg
電源設備容量		4.4KVA
A特性騒音レベル : note-1		79dB

■バックアタッチメント仕様

項 目		仕 様 値
最大チャッキング径		φ13mm
最大取り上げ部品長		80mm
最大部品突き出し長		20mm
刃物本数	固定工具	Max. 8本
	回転工具	Max. 8本
バック8軸ユニット	最大穴明	固定工具 φ8mm
	能力	回転工具 φ5mm
最大切削	固定工具	M6×P1.0
	タップ能力	回転工具 M4×P0.7
回転工具回転数		Max. 12,000min ⁻¹
回転工具モーター		1.0kw(連続)/1.2kw(5分/30%ED)
サブスピンドル割り出し		C軸制御
サブスピンドル回転数		Max. 15,000min ⁻¹
サブスピンドルモーター		2.2kw(連続)/3.7kw(10分/25%ED)

注)記載されている加工能力は被削材がSUS303の場合を示します。
被削材質、使用工具等の加工条件により、加工能力は記載数値と異なる場合があります。

note-1 : ●ISO規格に準じた測定を行なっています。
●A特性騒音レベルとは、音の大きさを人間の聴感に一致するよう補正を行なって表した値で、一般的に用いられる評価基準です。

■主な標準装備

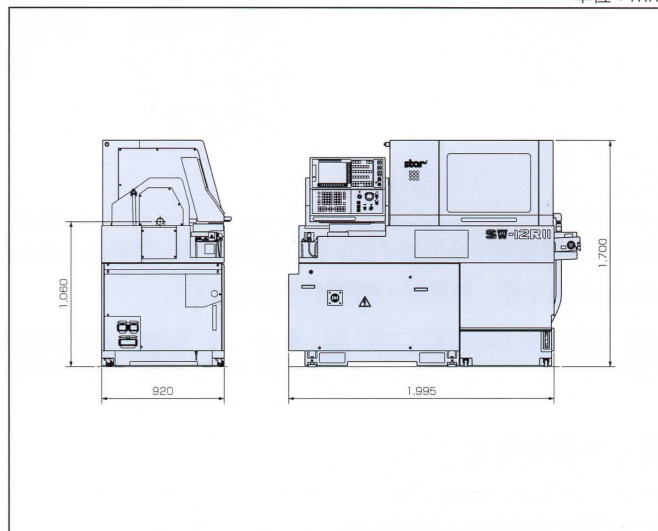
1. CNC装置 FANUC 31i-B5
2. 10.4inch カラーLCDディスプレイ
3. 空圧装置
4. 自動集中給油装置
5. 切削油レベル検出装置
6. ドアインターロック装置
7. 突切りバイト破損検出装置
8. 製品排出検出装置
9. ロータリーガイドプッシュ駆動装置
10. ロータリーガイドプッシュ装置
11. Cs輪郭制御(メイン/サブ)
12. スピンドルクランプ装置(メイン/サブ)
13. 主軸/サブコレットスリーブ
14. バイトホルダー固定5本型□10mm
15. バイトホルダー固定2本型□10mm
16. 工具回転駆動装置(手前側/奥側)
17. 4軸スリーブホルダー
18. Y軸制御付きバック8軸ユニット
19. 工具回転駆動装置B
20. ロータリーガイドプッシュエアージャッキ仕様
21. サブスピンドルエアージャッキ仕様
22. 自動材料供給装置インターフェース
23. RS232Cインターフェース
24. 照明灯
25. 漏電ブレーカー

■特別付属装置

1. 切削油流量検出装置
2. 自動消火装置
3. 水分除去装置
4. 信号灯
5. ロータリーマジックガイドプッシュ装置
6. 空圧装置ロータリーマジックガイドプッシュ用
7. ガイドプッシュ取付治具
8. 製品コンベアー
9. 製品ストッカー
10. 製品セパレータ装置A型
11. 主軸内装管
12. サブスピンドルエアブロー装置
13. 製品排出装置(パネ式)
14. 製品排出装置(パネ式回転型)
15. 製品排出装置(エアシリンダー式)
16. バイプ式製品排出装置
17. 製品ストッパー装置
18. 各種切削油装置
(6.9MPa/2.5MPa/0.7MPa)
19. 切削油装置信号線
20. 切削油装置動力線
21. クーラントバルブ
22. 各種クーラント配管
23. 変圧器
24. トランスCEマーキング仕様
25. トランスCEマーキング仕様用ケーブル
26. CEマーキング仕様

■外形寸法図・フロアスペース

単位 : mm



※本カタログに記載された仕様は、予告なく変更する場合がありますからご了承ください。

※本製品は、外国為替および外国貿易法に基づく輸出規制品です。従って、本品を輸出するとき、又は外国に持ち出す際には、弊社販売担当者まで御連絡下さい。

スター精密株式会社

機械事業部 営業部

〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5586 FAX.0537-36-5607

<http://www.star-m.jp/>

東京営業所 〒179-0074 東京都練馬区春日町3丁目34-26ユートメリアル1-2階
TEL.03-5987-2855 FAX.03-5987-2857

諏訪営業所 〒392-0012 長野県諏訪市大字四賀2258-7
TEL.0266-58-8132 FAX.0266-58-8148

名古屋営業所 〒465-0043 愛知県名古屋市中区宝が丘25番地 グローノビル25 5-A
TEL.052-777-1505 FAX.052-777-2325

大阪営業所 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原4-1-45 新大阪八千代ビル6F
TEL.06-6395-1559 FAX.06-6395-7650

菊川工場 〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5511 FAX.0537-36-5600

上海星島機械有限公司 上海市外高橋保税区富特北路229号
TEL.+86-21-5868-2100 FAX.+86-21-5868-2101

上海星島機械有限公司 中国広東省深圳南中路2008号華聯大廈1416室
深圳事務所 TEL.+86-755-8366-8029 FAX.+86-755-8366-7952

STAR MICRONICS (THAILAND) CO., LTD.
289/23 M.13 Soi Kingkaew 25/1, Kingkaew Rd.,
T.Rachathewa A.Bangplee Samutprakarn 10540 Thailand
TEL.+66-2-186-8945-47 FAX.+66-2-183-7845

9001 ISO 14001
CERTIFIED



印刷には、環境にやさしいアロマフリータイプ大豆油インキ(TKハイエコ-SOY)を使用しています。

2014.08_Ver1.0_1