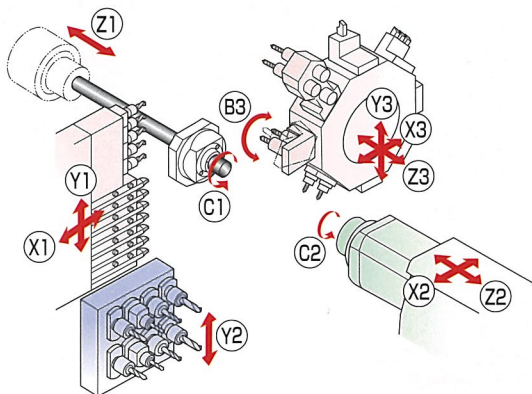


B軸制御機構搭載の
タレット型刃物台を採用

加工部品の全長寸法に合わせて
G.B.とN.G.B.の切換えが可能

スターモーションコントロールシステム搭載 スイス型自動旋盤

SV-20R



刃物台イラスト：G.B.仕様



SV-20に待望のRモデル、登場。いま、ワンランク上の世界へ。

B軸制御やバックY軸制御、スターモーションコントロールの搭載で、さらに高速・多彩な複合加工を実現。

①機能&加工能力向上

- タレット型刃物台にB軸制御対応の2軸型回転工具ユニットを最大4箇所に着装可能。
- バック専用刃物台にY軸制御付8軸型ユニットを標準搭載。全ポジションに回転工具ユニットを着装可能。
- 最大28pos.の工具取付けステーションにより、多彩なツーリングレイアウトを実現。
- クシ刃型刃物台回転工具用モーターの出力を向上。(SV-20モデル比 0.5kW→2.2kW)

②高精度/高剛性の実現

- G.B.とN.G.B.の切換えが可能。
N.G.B.仕様には主軸筒すべり案内面構造を採用し、主軸剛性を確保。
- 主軸、サブ主軸にビルトインモーターを採用し、割出し精度を向上。

③加工時間の短縮

- スターモーションコントロールシステムにより、途切れのないツールパスを実現し、アイドルタイムを削減。
- Y軸制御付バック8軸型ユニットにより、効率的なメイン/バックオーバーラップ加工を実現。
- クシ刃型刃物台+タレット型刃物台の組み合わせにより、旋削・ミリング等の同時加工が可能。サイクルタイムの削減を実現。

クシ刃+8面タレット+バック専用刃物台。
拡張性の高い刃物台構成で、余裕の工具取付け本数を実現する複合加工マシン。

標準機械仕様

OP: オプション

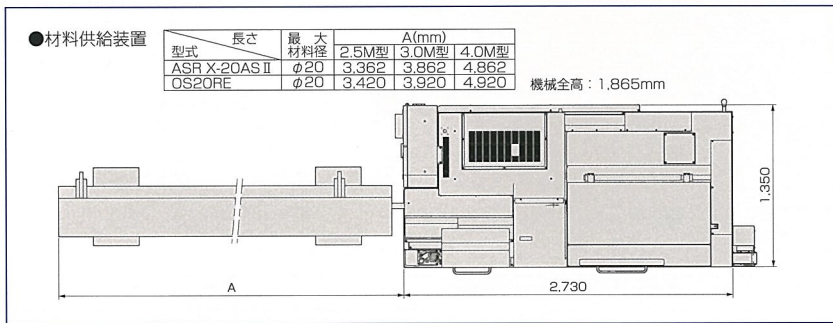
項目	仕様値
最大加工径	φ20mm
主軸台標準	205mm
最大移動量	160mm: OP 材料径×2.5 (Max.50mm)
刃物台構成	クシ刃型 バイト+回転工具 タレット型 8面
バイト刃物本数	クシ刃型 6本 (□16mm)、7本 (□12mm) タレット型 1本/面 (□16mm)、Max.3本/面 (□12mm)
刃物本数	Max.3本/面
スリーブ	最大穴明能力 φ14mm 最大切削タップ能力 M10×P1.5
回転工具	刃物本数 クシ刃型 5本 タレット型 Max.2本/面 (8面全てに取付可能) 最大穴明能力 クシ刃型 φ10mm タレット型 φ10mm 最大切削 クシ刃型 M8×P1.25 タレット型 M8×P1.25 タップ能力 クシ刃型 Max.8,000min ⁻¹ タレット型 Max.5,750min ⁻¹ 回転数 クシ刃型 2.2kw タレット型 2.2kw モーター クシ刃型 2.7kw(連続)/4.0kw(5分/30%ED) タレット型 30m/min (X1,X2,X3,Y1,Z1,Z2,Z3) 20m/min (Y2)、15m/min (Y3)
早送り速度	C軸制御
主軸割り出し	Max.10,000min ⁻¹
主軸回転数	3.7kw(連続)/5.5kw(10分/60%ED)
主軸モーター	220ℓ
クーラントタンク容量	2,730×1,350×1,865mm
機械寸法(幅×奥行×高)	1,125mm
主軸芯高	4,150kg
機械重量	6.3KVA
電気設備容量	

バックアタッチメント仕様

項目	仕様値
最大チャッキング径	φ20mm
最大取り上げ部品長	105mm
最大部品突き出し長	75mm
刃物本数	固定工具 8本 回転工具 Max.8本
バック8軸型	最大穴明 固定工具 φ12mm 能力 回転工具 φ6mm
ユニット	最大切削 固定工具 M10×P1.5 タップ能力 回転工具 M5×P0.8
回転工具回転数	Max.8,000min ⁻¹
回転工具モーター	1.0kw(連続)/1.2kw(5分/30%ED)
サブスピンドル割り出し	C軸制御
サブスピンドル回転数	Max.10,000min ⁻¹
サブスピンドル回転制御	ACスピンドルドライブ
サブスピンドルモーター	2.2kw(連続)/3.7kw(10分/25%ED)

外形寸法図

単位: mm



スター精密株式会社

機械事業部 営業部

〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5586 FAX.0537-36-5607

<http://www.star-m.jp/>

東京営業所 〒179-0074 東京都練馬区春日町3丁目34-26ウエストモリアル1-2階
TEL.03-5987-2855 FAX.03-5987-2857

諏訪営業所 〒392-0012 長野県諏訪市大字四賀2258-7
TEL.0266-58-8132 FAX.0266-58-8148

名古屋営業所 〒465-0043 愛知県名古屋市中区宝が丘25番地 グローバル25 5-A
TEL.052-777-1505 FAX.052-777-2325

大阪営業所 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原4-1-45 新大阪八千代ビル6F
TEL.06-6395-1559 FAX.06-6395-7650

菊川工場 〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5511 FAX.0537-36-5600

上海星島機械有限公司 中国(上海)自由貿易試験区富特北路229号第二層全部位
TEL.+86-21-5868-2100 FAX.+86-21-5868-2101

上海星島機械有限公司 中国広東省深圳市深南中路2008号 華聯大廈14F 1416室
深圳事務所 TEL.+86-755-8366-8029 FAX.+86-755-8366-7952

STAR MICRONICS (THAILAND) CO., LTD.
289/23 M.13 Soi Kingkaew 25/1, Kingkaew Rd.
T.Rachathewa A.Bangplee Samutprakarn 10540 Thailand
TEL.+66-2-186-8945-47 FAX.+66-2-183-7845

主な標準装備

1. CNC装置: FANUC Series 31i-B5
2. 強電 & 操作パネル & 10.4inchカラーLCDディスプレイ
3. 油圧装置
4. 空圧装置
5. 主軸冷却装置
6. 自動集中給油装置(レベル検出付き)
7. 切削油レベル検出装置(下限)
8. ドアインターロック装置
9. 突切りバイト破損検出装置
10. C軸制御(メイン/サブ)
11. 主軸クランプ装置(メイン/サブ)
12. ロータリーガイドブッシュ駆動装置
13. ロータリーガイドブッシュ装置
14. 主軸/サブコレットスリーブ
15. ロータリーガイドブッシュエアーパージ装置
16. サブスピンドルエアーパージ装置
17. バイトホルダー(クシ刃型刃物台)
18. 5軸ミリングユニット(クシ刃型刃物台)
19. 工具回転駆動装置(タレット型刃物台用)
20. バック8軸型ユニット
21. 工具回転駆動装置B(バック8軸型ユニット用)
22. 製品コンベアー
23. 自動材料供給装置インターフェース
24. RS232Cインターフェース
25. 照明灯(切削室、主軸台室)
26. 漏電ブレーカー

特別付属装置

1. 切削油流量検出装置
2. 自動消火装置
3. 製品排出検出装置
4. 水分除去装置
5. 信号灯
6. ノンガイドブッシュ仕様
7. ロータリーマジックガイドブッシュ装置
8. 空圧装置ロータリーマジックガイドブッシュ用
9. 主軸内装置
10. 製品排出装置(エアーシリンダー式)
11. 製品排出装置(パネ式)
12. パイプ式製品排出装置
13. 製品ストッパー装置
14. 切削油装置(6.9MPa/2.5MPa/0.7MPa)
15. 切削油装置信号線
16. 切削油装置動力線
17. クーラントバルブ
18. 各種クーラント配管
19. 変圧器
20. トランスCEマーキング仕様
21. CEマーキング仕様
22. ツールプリセッター

(注)

●記載されている加工能力は被削材がSUS303の場合を示します。
被削材質、使用工具等の加工条件により、加工能力は記載数値と異なる場合があります。

※本カタログに記載された仕様は、予告なく変更する場合がありますからご了承ください。

※本製品は、外国為替および外国貿易法に基づく輸出規制品です。
従って、本品を輸出するとき、又は外国に持ち出す際には、弊社販売担当者まで御連絡下さい。

9001 ISO 14001
CERTIFIED



印刷には、環境にやさしいアロマフリータイプ大豆油インキ(TKハイエコ-SOY)を使用しています。

2016.02_Ver1.0_1