

標準機械仕様

項目			SR-20RIV
最大加工徑			ø 20mm
主軸台最大移動量		走心	205mm
		無導套	材料徑×2.5 (max.50mm)
外徑車刀			手前側 5 本+奧側 2 本 (□12mm)
四本軸裝置	刀具數量		正面加工固定刀具：4 支
			背面加工固定刀具：4 支
	最大鑽孔能力		ø 12mm
	最大攻牙能力		M10XP1.5
深孔加工	刀具數量		2 支
	最大鑽孔能力		ø 10mm
	最大鑽孔深度		100mm
回轉工具	刀具數量		手前側 3 本
			可拆式組合模組 2 支.
	刀具數量 [typeA]		角度調整型回轉工具 1Pos. (正面 3 本+背面 3 本)
	刀具數量 [typeB]		B 軸付回轉工具 1Pos. (正面 3 本+背面 3 本)
	最大鑽孔能力		ø 10mm
	最大攻牙能力		M8 × P1.25
	回轉數		max.8,000min ⁻¹
	馬達		2.2kw
快速移刀速度			35m/min (X1,Y1,Z1,X2,Z2)、15m/min (Y2)
主軸角度分割			C 軸制御
主軸回轉數			max.10,000min ⁻¹
主軸馬達			2.2kw (連續) /3.7kw (10 分/25%ED))
機台尺寸(長 x 寬 x 高)			2,334 × 1,200 × 1,695mm
機台重量			2,600kg
電氣設備容量			4.7KVA

背面附屬装置仕様

項目			SR-20RIV
最大加工徑			ø 20mm
最大夾持工件長			80mm
最大工件突出長度			30mm
四本軸裝置	刀具數量		8 支
	最大鑽孔能力	固定工具	ø 12mm
		回轉工具	ø 6mm
	最大攻牙能力	固定工具	M10 × P1.5
		回轉工具	M5 × P0.8
回轉工具回轉數			max.8,000min ⁻¹
回轉工具馬達			1.0kw (連續) /1.2kw (5 分/30%ED)
主軸角度分割			C 軸制御
主軸回轉數			max.10,000min ⁻¹
主軸馬達			2.2kw (連續) /3.7kw (10 分/25%ED)